



Aggregati  
Aggregates

MORE VALUE FOR YOUR MACHINE.

**HSD**<sup>®</sup>  
MECHATRONICS







# Informazione sulla pubblicazione

## *Editing information*

Copyright © HSD S.p.a. Tutti i diritti riservati.

*Copyright © HSD S.p.a. All right reserved.*

---

Revisione / Version		
H5808H0016	4	(04, 2018)

---

“Dati tecnici ed illustrazioni sono a puro scopo informativo e non sono impegnativi, nell’ambito del continuo miglioramento dei propri prodotti HSD Mechatronics si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. La scheda tecnica ufficiale verrà fornita con l’offerta commerciale”.

*“Technical data and illustrations are for information purposes only and are not binding. For the sake of continual improvement of its products HSD Mechatronics reserves the right to make modifications without prior notice. The official technical data sheet will be provided with the commercial offer”.*

# Indice

## Table of contents

### Lubrificati a grasso / Grease lubricated

#### Fresatura / Milling

H630212700 .....	22
H630213700 .....	23
H630211600 .....	24
H630211700 .....	25
H630212000 .....	26
H630212100 .....	27
H6314H0398.....	28
H6314H0402 .....	29
B6314B0028 .....	30
H630218600 .....	31
H6314H0295 .....	32
H6314H0804 .....	33
H6314H0932 .....	34
H6314H0931.....	35
6314A0622 .....	36
6314A0623 .....	37
H630244800 .....	38
H630245800 .....	39
H6314H0944 .....	40
H6314H0366 .....	41
B6314B0031 .....	42
B6314B0036 .....	43
H6314H0948 .....	44
H6314H0364 .....	45
B6314B0041 .....	46
B6314B0045 .....	47

#### Taglio / Cut

H6314H0376 .....	51
H6314H0394 .....	52
B6314B0032 .....	53
B6314B0052 .....	54
H6314H0382 .....	55
H6314H0383 .....	56

*Foratura / Drilling*

6714A2130 .....	60
H6314H0648 .....	61
B6314B0200 .....	62
B6314B0201 .....	63
6314A0376 .....	64
H631400900 .....	65
H630215100 .....	66
H630214800 .....	67
H630216000 .....	68
H630214900 .....	69
H630216100 .....	70
H630215000 .....	71

*Flottanti - Copiatori / Floating - Copier*

B6314B0012 .....	75
B6314B0013 .....	76
B6314B0022 .....	77
B6314B0021 .....	78
H6314H0552 .....	79
H6314H0502 .....	80
6714A2327 .....	81
6714A2328 .....	82

*Vari / Special*

B6314B0040 .....	86
H630245700 .....	87
H6314H0618 .....	88
H6314H0716 .....	89
H6314H0458 .....	90
H6314H0354 .....	91
H6314H0196 .....	92
H6314H0198 .....	93
H6314H0706 .....	94
H6314H1014 .....	95

**Gruppi multifunzione / Multifunctional units**

H6314H0933 .....	99
H6314H0406 .....	100
H6314H0710 .....	101
H6314H0440 .....	102
B6314B0120 .....	103
B6314B0079 .....	104
H6314H0576 .....	105
H6314H0375 .....	106
H6314H0630 .....	107

**Attacco compatibile Homag /  
Available for Homag coupling**

H6314H0173 .....	111
H6314H1012 .....	112
H6314H0290 .....	113
H6314H0312 .....	114
H6314H0430 .....	115
H6314H0319 .....	116
H6314H0544 .....	117
H6314H0308 .....	118
H6314H0310 .....	119
H6314H0809 .....	120

**Attacco compatibile Morbidelli/SCM /  
Available for Morbidelli/SCM coupling**

H630227800 .....	124
H6314H0340 .....	125
H6314H0496 .....	126
H6314H0570 .....	127
H630218700 .....	128
H6314H0320 .....	129
H630232500 .....	130
H6314H0410 .....	131



Per tagliare. Utensile lama 270mm.

*For cutting. Blade 270mm.*

Sägeaggregat, bis Durchmesser max. 270mm.



2 uscite utensili. Ideale per scasso serrature.

*2 tool outlets. For door locking, peg-hole drilling, channeling, hinge drilling.*

2 Spannzangenausgänge für Dübelbohrungen, Schrankverbinder und Beschlagfräsungen.



1 uscita lama + pinza ER25 variabile manualmente. Per fresature e tagli inclinati.

*1 blade outlet + ER25 collet. For inclined cutting/milling.*



1 Ausgang für Sägeblatt und Spannzangenaufnahme ER25 zum Fräsen und Sägen mit flexibler Winkeleinstellung.

Per lavorazioni da sotto così da evitare di capovolgere il pannello.

*For machining underneath of panel, avoiding the turning of workpiece.*

Für die Unterflurbearbeitung, um das Drehen des Werkstückes zu vermeiden.



1 uscita lama inclinazione fissa 45°.

*1 fixed blade outlet 45°. For edge bevelling, grooving, peg-hole drilling.*

1 Sägeblattausgang mit fixem 45° Winkel.



Per realizzare fori quadri.

*For drilling square holes.*

Zur Herstellung quadratischer Bohrungen.





3 uscite utensili verticali.  
Ideale per cerniere.

*3 verticals tool outlets. Hinge drilling, line boring applications.*

3 vertikale Bohreranahmen für Reihenbohrungen und Scharniere.



2 uscite a forare + 2 a fresare. Ideale per serramenti e scasso serratura.

*2 boring + 2 milling tool outlets. Ideal for door and window frames.*

2 Spannzangenanahmen +  
2 Bohreranahmen. Besonders geeignet für die Türen und Fensterbearbeitung.



1 uscita utensile per "Folding"  
(lavorazioni a "V").

*1 outlet for "Folding" ("V" grooving).*

1 Ausgang für die Bearbeitung von Falzschnitten und V-Nuten.



Fresa flottante per fresature su superfici irregolari - piccolo.

*Floating outlet for milling operations on uneven surface.*

Tastaggregat für gleichmäßige Bearbeitung unebener Flächen.

1 uscita utensile flottante a fresare.  
Per fresature costanti su superfici  
o bordi irregolari.

*1 Floating outlet for milling, cutting  
or profiling a workpiece  
with an uneven surface.*

Tastaggregat für gleichmäßige  
Bearbeitung unebener Flächen.



Per tagli, profilazioni e fresature speciali  
sulla superficie del pannello.

*For heavy duty molding or profiling  
applications. Can be equipped with  
knives, profile cutters, sawblade.*

Aggregat für die schwere Hobel-,  
Fräs-, Säge- und Profibearbeitung von  
Oberflächen und Akustikplatten.



1 uscita utensile lama + 1 pinza.  
Per tagli e fresature.

*1 tool outlet for milling + 1 for cutting.  
For peg-hole drilling,  
channelling, hinge-drilling.*

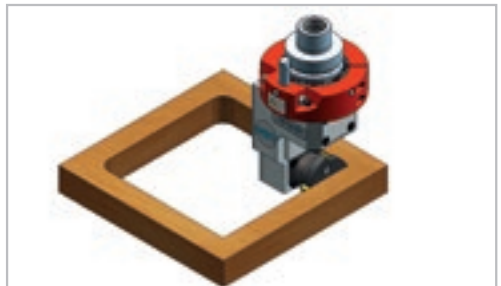
1 Sägeblatt + 1 Zange Werkzeuge.  
Dübellochbohrungen, Schrankverbinder,  
Beschlagaufräsung



Finitura e squadratura degli  
angoli interni del pannello.

*Corner notching of inside corners.  
Squaring corners of flat panel.*

1 Ausgang zum Fräsen,  
360° Orientierung (HSK F63) Zum  
Ausklinken von Ecken  
im innenliegenden Bereich.







2 uscite fresare ER32 – alto.

*2 milling outlets ER32 – tall.*

Fräsaggregat mit 2  
Spanznagenausgängen ER32 (große  
Ausführung)



2 uscite fresare ER32 – basso.

*2 milling outlets ER32 – small.*

Fräsaggregat mit 2  
Spanznagenausgängen ER32 (kompakte  
Ausführung).



2 uscite fresare ER20.

*2 milling outlets ER20.*

Fräsaggregat mit 2  
Spanznagenausgängen ER20.



2 uscite fresare ER25.

*2 milling outlets ER25.*

Fräsaggregat mit 2  
Spanznagenausgängen ER25.

Copiatore per fresature su superfici irregolari.

*Copier for milling operations on uneven surface.*

Tastaggregat zum Schneiden von unebenen Oberflächen.



4 uscite fresare ER25.

*4 milling outlets ER25.*

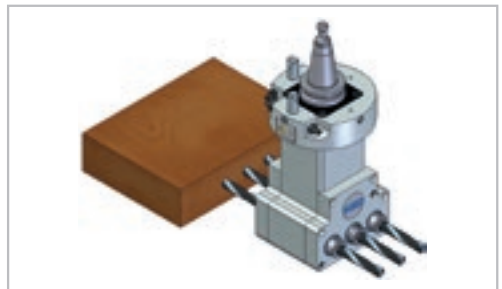
Fräsaggregat mit 4 Spannzangen­ausgängen ER25.



3+3 uscite forare.

*3+3 drilling outlets.*

3+3 Bohrer­ausgänge.



Lama flottante per tagli su superfici di spessore irregolare.

*Floating blade for cutting a workpiece with irregular thickness.*

Tastaggregat für die Bearbeitung eines Werksü­ckes mit unterschiedlicher Stärke.





1 uscita fresare ER25.  
*1 milling outlet ER25.*  
*Fräsaggregat mit 1*  
*Spannzangenausgang ER25.*



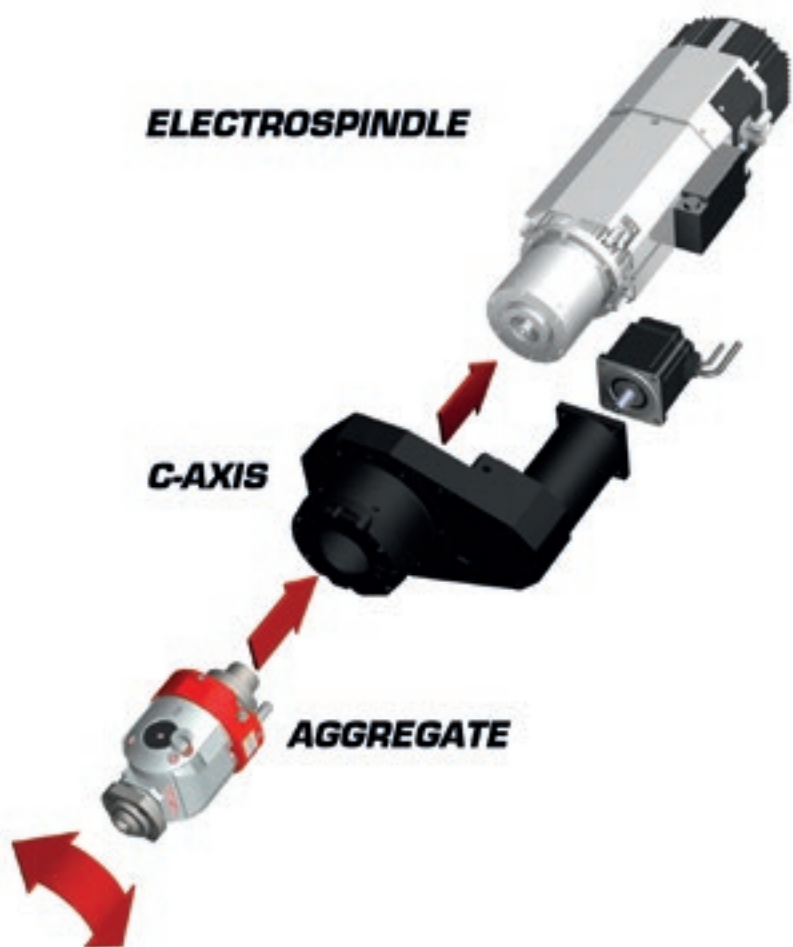
1 uscita fresare ER32 – basso.  
*1 milling outlet ER32 – small.*  
*Fräsaggregat mit 1 Spannzangenausgang*  
*ER32 (kompakte Ausführung).*

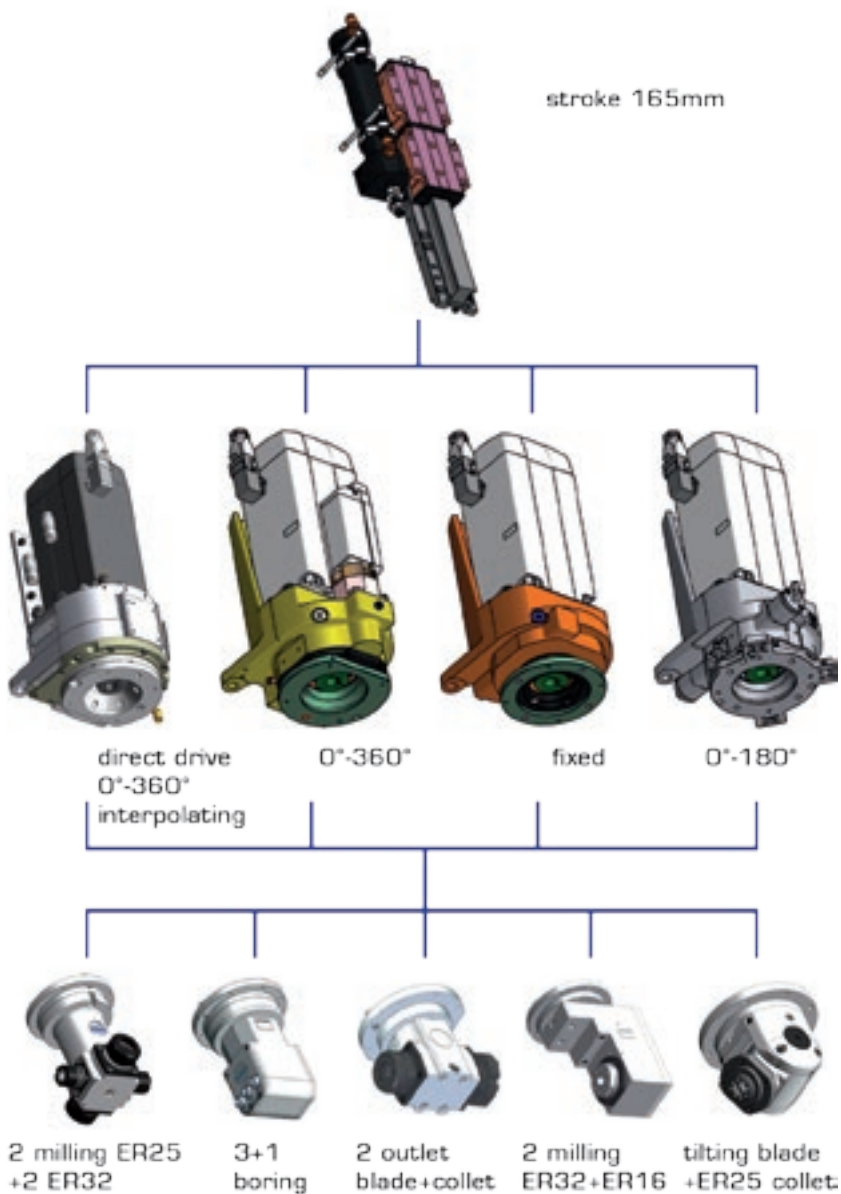


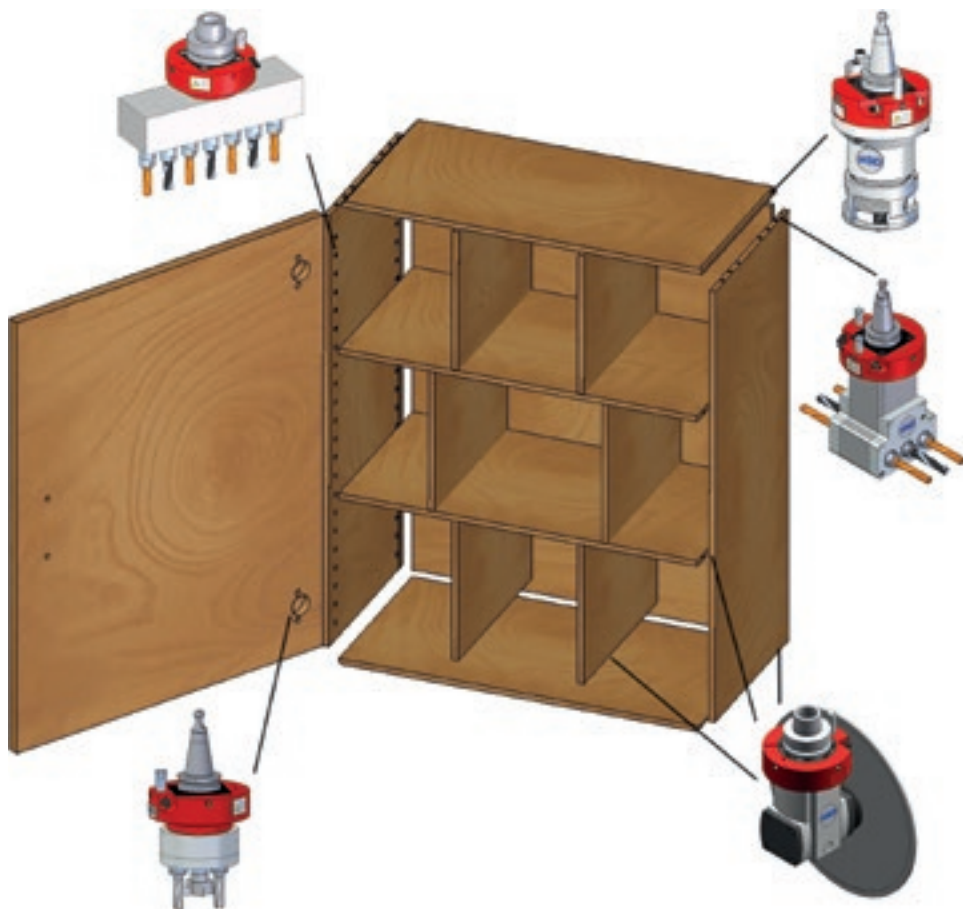
1 uscita fresare ER32 – alto.  
*1 milling outlet ER32 – tall.*  
*Fräsaggregat mit 1 Spannzangenausgang*  
*ER32 (große Ausführung).*

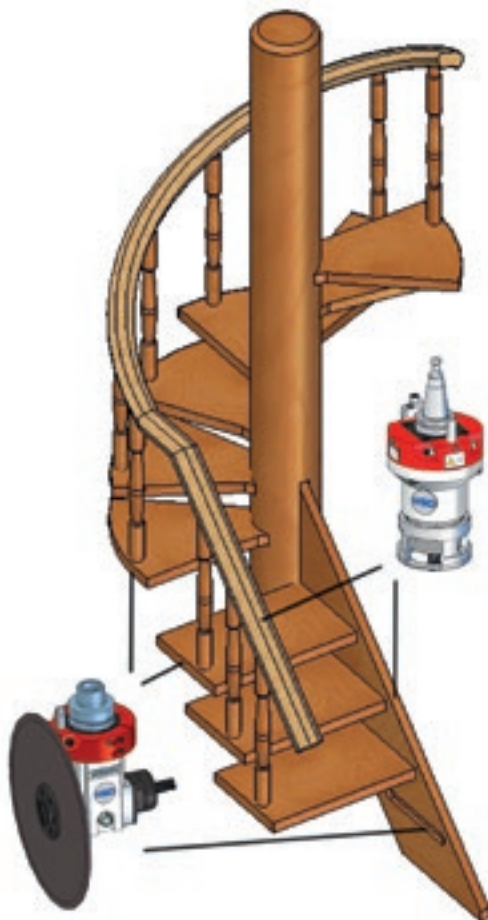


1 lama oscillante per tagli su moquette,  
cartone, plastiche, cuoio e polistirolo.  
*Reciprocating knife for cutting veneers,*  
*carpet, cardboard, plastics, leather,*  
*foamed polystyrene.*  
*Teppichmesseraggregat. Schneiden von*  
*Teppichen, Filzen, Furnieren, Kork und*  
*weichen Kunststoffen usw.*


























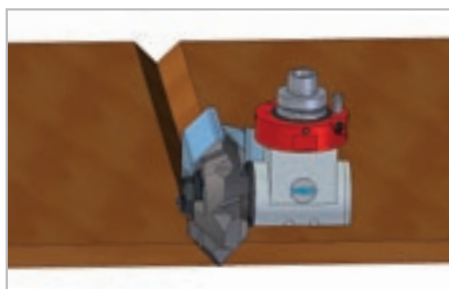
	High performance sawing unit	Sawing/drilling unit	Drilling unit 3+3 spindles	4-spindle drilling/trimming unit	Drilling head	Sawing/drilling and trimming unit
 STAIRCASES	 ✓					 ✓
 LIBRARY	✓	✓	✓	✓		✓
 INTERNAL DOOR LEAF				✓		
 DOOR		✓	✓	✓		
 TOP						
 WALL & CEILING	✓	✓				✓
 BEAMS		✓		✓		✓

Under side trimming unit	Corner notching unit	Vertically traced trimming unit	Drillin unit with mortising tool	Horizontal holding unit	Look case trimming unit	Folding	Floating blade
							
✓		✓		✓	✓		
✓					✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓					✓	✓
	✓	✓					
✓		✓					



**Attacco compatibile HSD**  
*Available for HSD coupling*

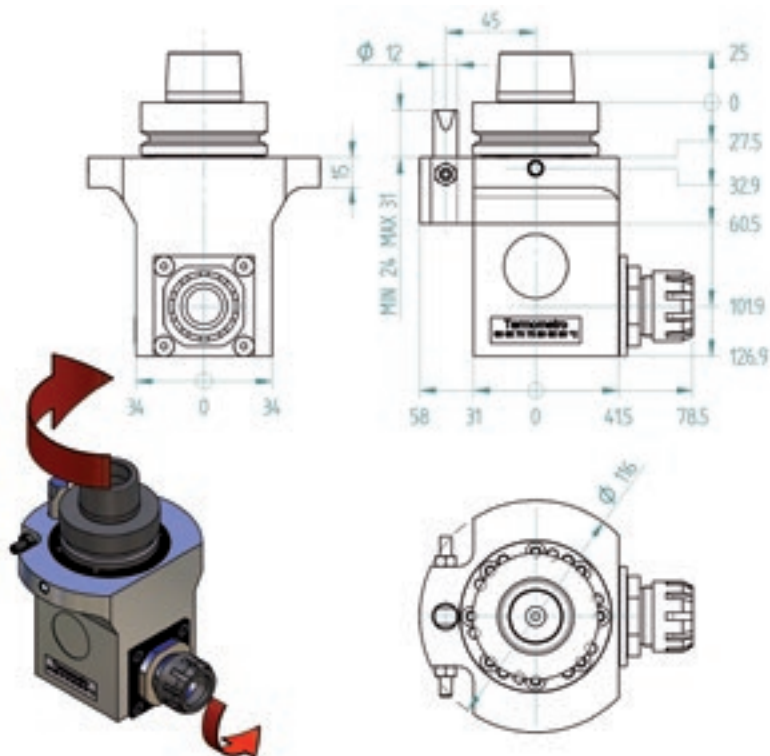
**Lubrificati a grasso**  
*Grease lubricated*



## Fresatura *Milling*

## H630212700

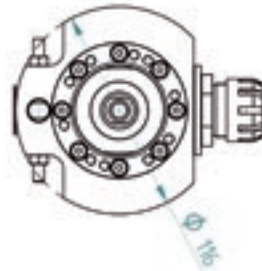
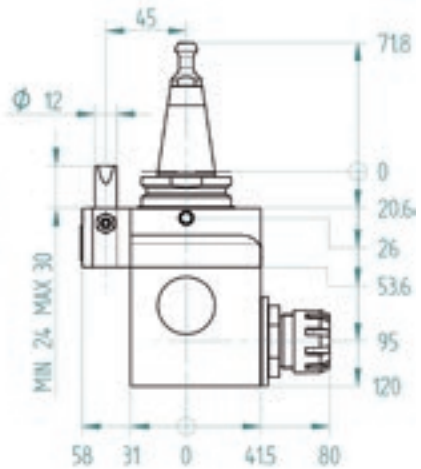
fresatura orizzontale ad un uscita pinza  
ER25; attacco HSK F63  
*horizontal milling; 1 ER25 collet spindle;  
HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta massimo / <i>Max bit diameter</i>	Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~3	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>		

## H630213700

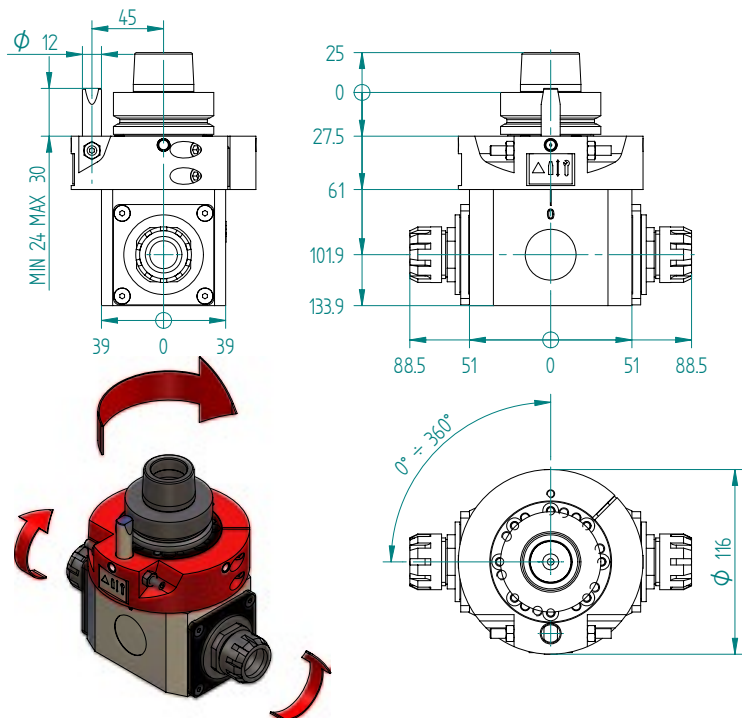
fresature orizzontali uscita pinza ER25;  
attacco ISO 30  
*horizontal milling ER25 collet;  
ISO 30 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		ISO 30	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø1 ÷ Ø16	
Diametro punta max. / <i>Max bit diameter</i>	mm	Ø16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	- 3	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>		vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>	

## H630211600

2 uscite orizzontali pinza ER25 - orientabile 360°  
attorno asse C attacco HSK F63  
2 horizontal spindles - ER25 collet - 360°  
rotation on C axis HSK F 63 coupling

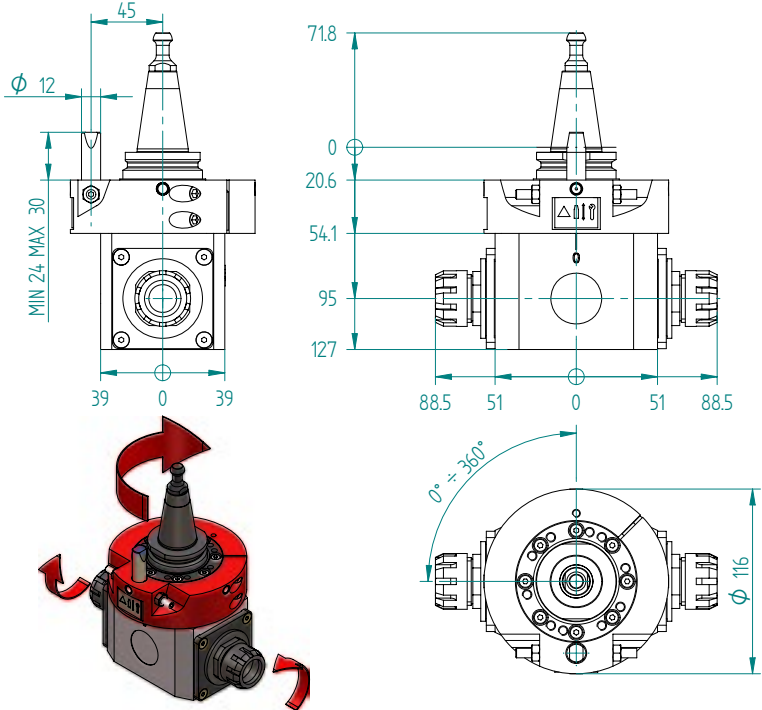


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	vedi Duty Cycle / <i>see Duty Cycle</i>		



## H630211700

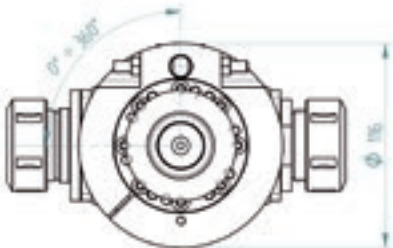
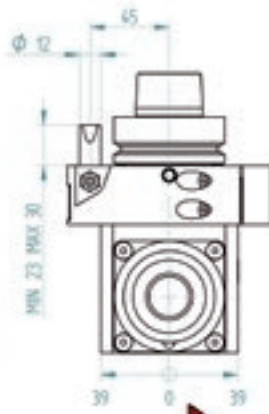
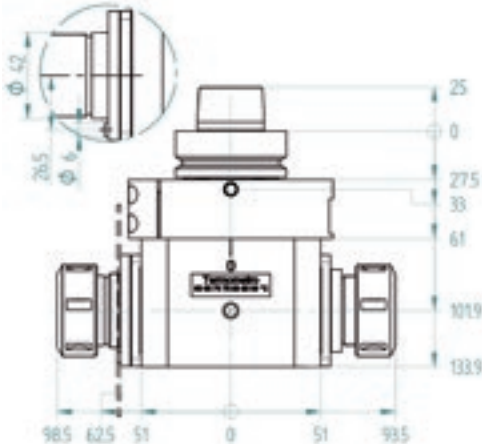
2 uscite orizzontali pinza ER25 - orientabile 360°  
attorno asse C attacco ISO 30  
2 horizontal spindles ER25 collet - 360°  
rotation on C axis ISO 30 coupling ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.3	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

## H630212000

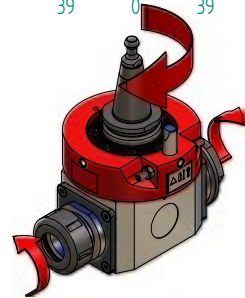
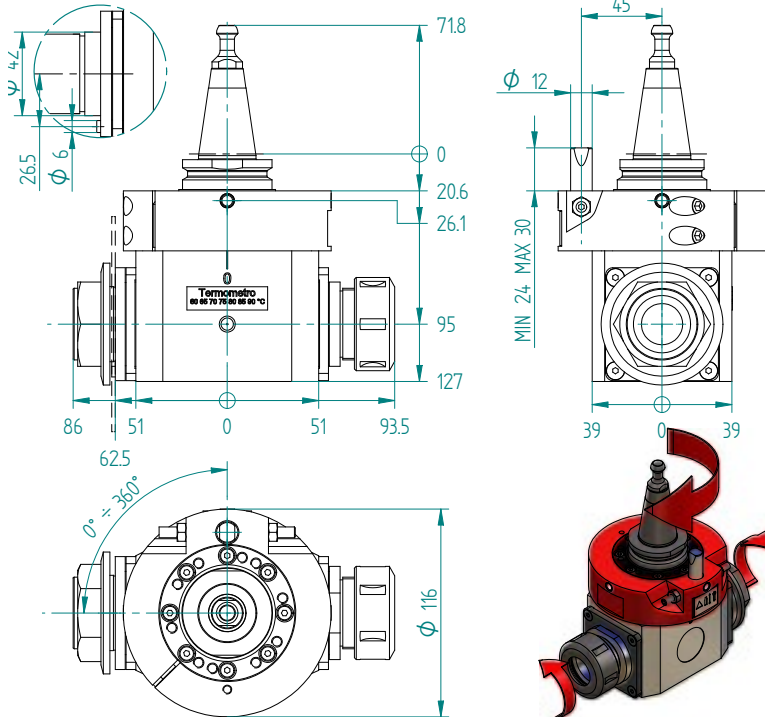
2 uscite pinza ER32;  
+ lama attacco HSK F63 orientabile da 0° a 360°  
2 ER32 spindles + circular blade HSK F63 coupling  
rotation 0° to 360°



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000 (*) / 8.000 (†)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000 (*) / 8.000 (†)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(*) Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(†) Ø20	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(‡) Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	(§) 50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	-5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H630212100

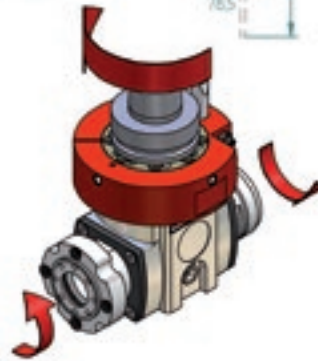
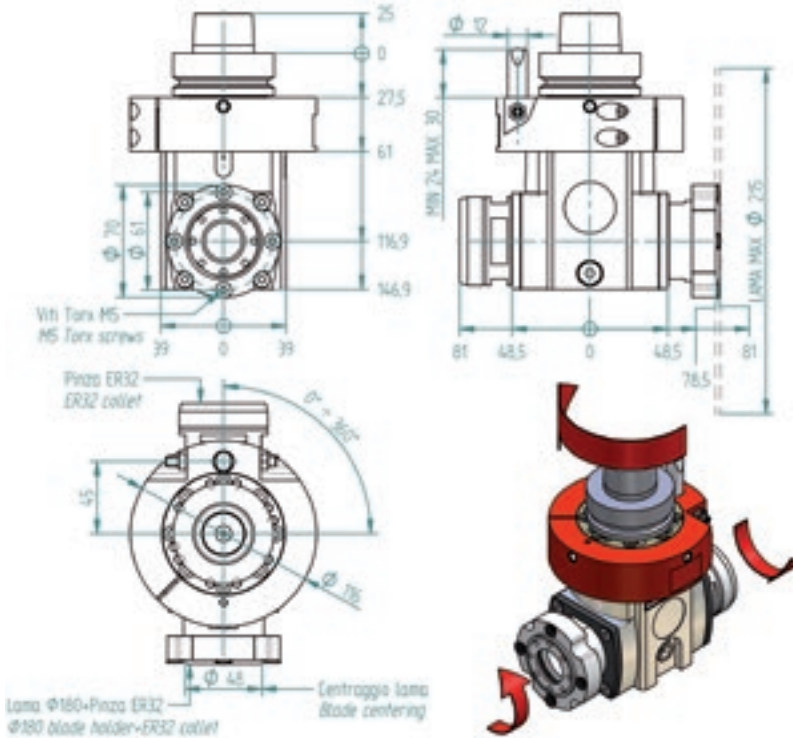
2 uscite pinza ER32 + lama;  
attacco ISO 30 orientabile da 0° a 360°  
2 ER32 spindles + circular blade;  
ISO 30 coupling rotation 0° to 360°



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) Ø2 ÷ Ø20	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) Ø20	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) Ø120 ÷ Ø180	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 20 ÷ 50	mm	
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

## H6314H0398

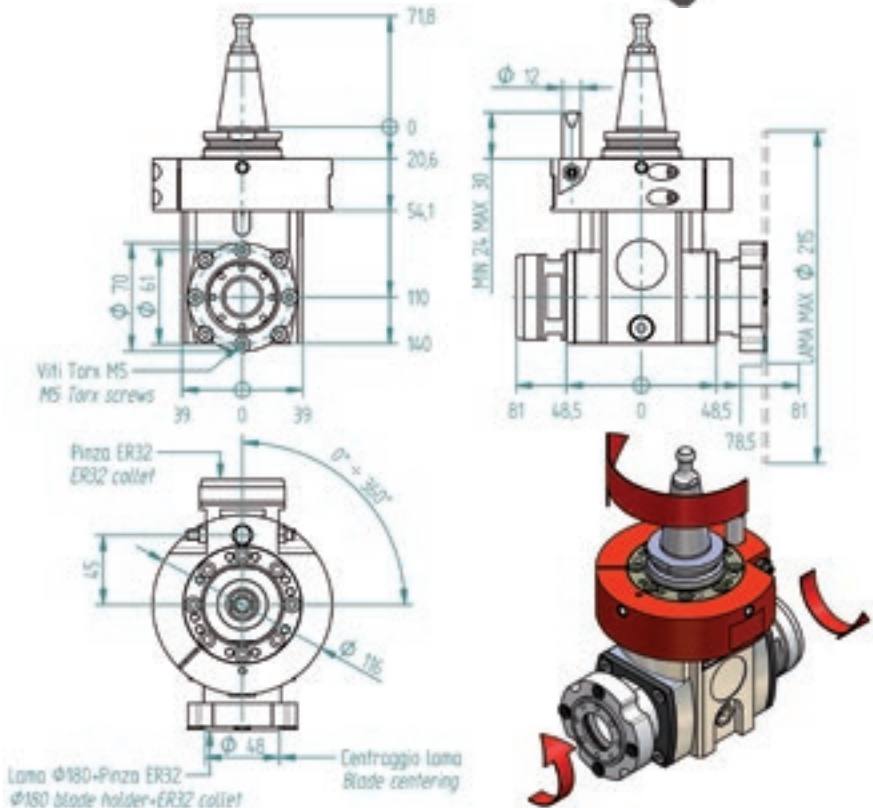
1U pinza ER32 + 1U lama/pinza ER32;  
attacco HSK F63  
ER32 collet + ER32 blade;  
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	11430 (°) / 17100 (°)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8000 (°) / 12000 (°)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø 1 ÷ Ø 20	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø 20	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 215	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0402

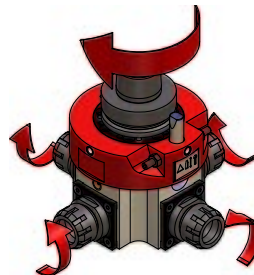
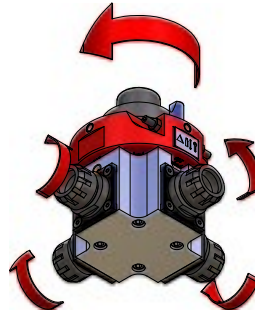
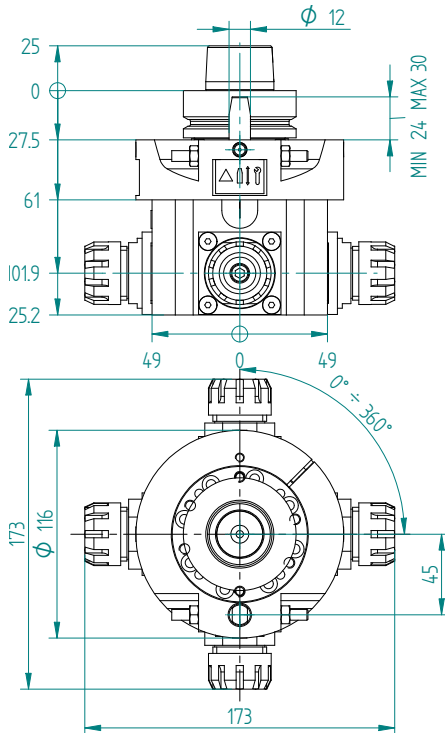
1U pinza ER32 + lama/pinza ER32;  
attacco ISO 30  
ER32 collet + ER32/blade;  
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	11430 (*) / 17100 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8000 (*) / 12000 (*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) $\varnothing 1 \div \varnothing 20$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) $\varnothing 20$	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(*) $\varnothing 215$	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 70	mm	valore max / max value
Peso / Weight	5.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## B6314B0028

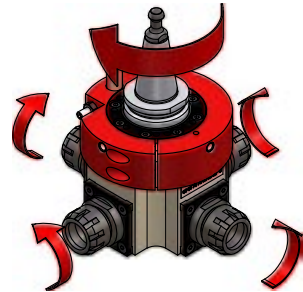
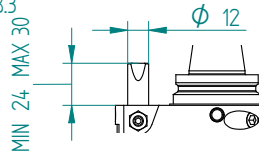
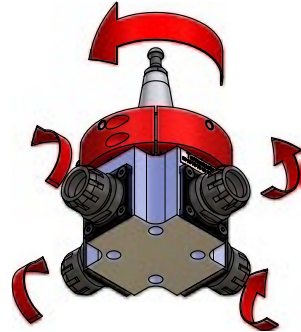
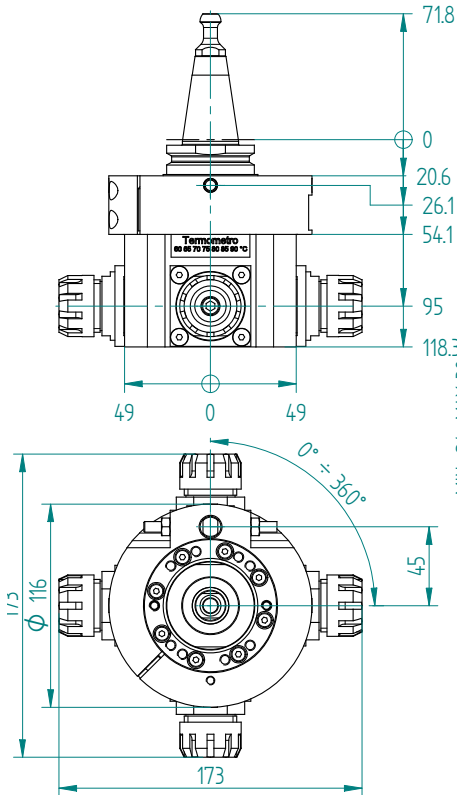
attacco HSK F63 4uscite pinza ER25  
HSK F63 coupling 4 outlets ER25 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	8.400	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.43		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	$\phi 1 \div \phi 16$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	$\phi 16$	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		

## H630218600

attacco ISO 30 4 uscite pinza ER25  
ISO 30 coupling 4 outlets ER25 collet

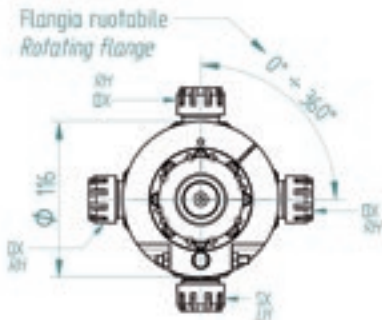
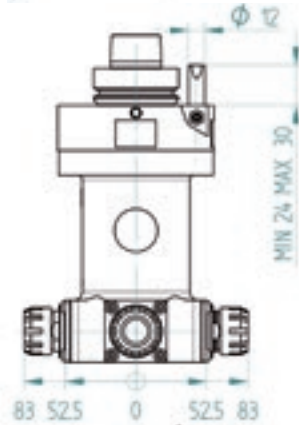
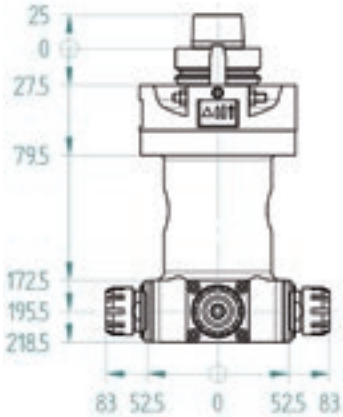


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.400	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1.43		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		



## H6314H0295

4 uscite pinza ER25 3DX + 1SX;  
attacco HSK F63  
4 outlets ER25 collet 3RH + 1LH;  
HSK F63 coupling



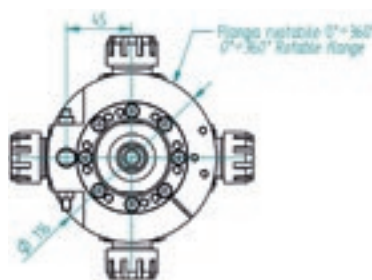
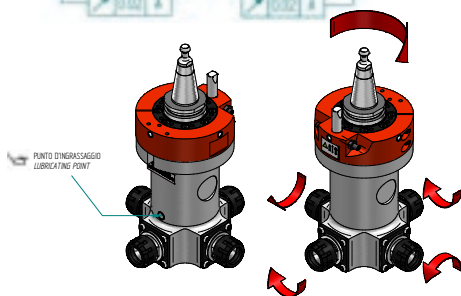
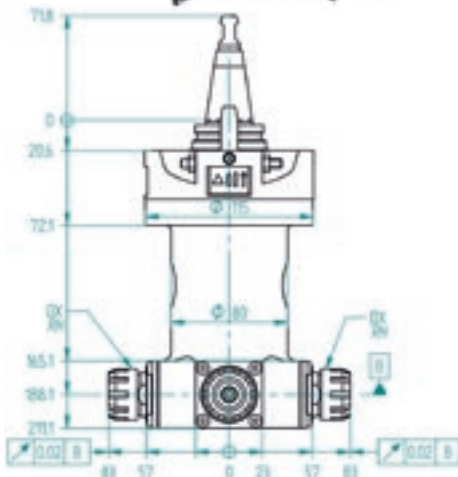
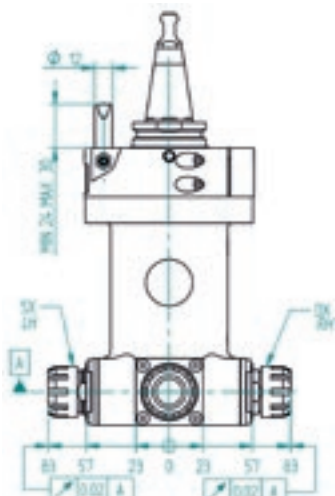
Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	10000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	14300	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1.43 (IN : OUT)	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	∅ 1 + ∅ 16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	∅ 16	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6.5	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>



## H6314H0804

Aggregato 4 uscite pinza ER25 3dx+1sx attacco ISO30

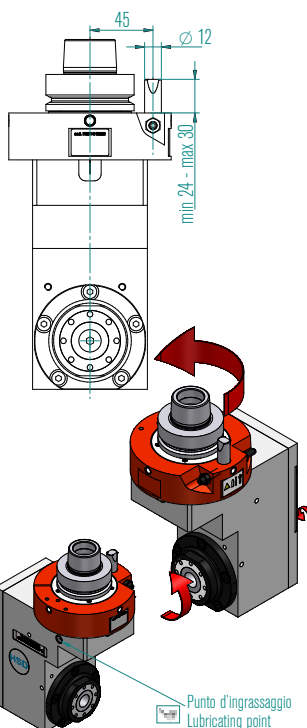
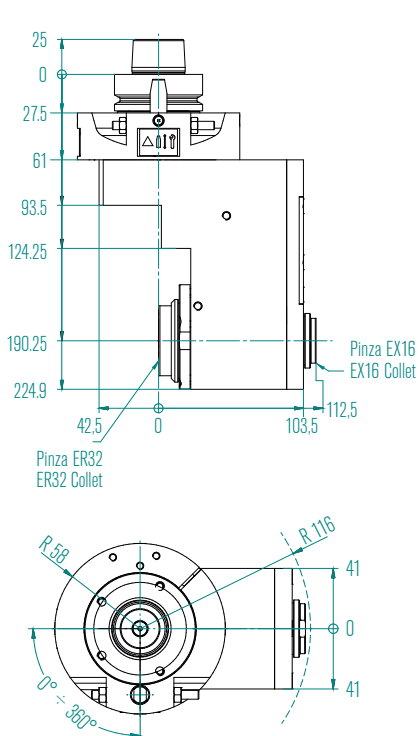
Aggregate 4 outlets ER25 collet 3rh+1lh ISO30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	rpm	10000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	14300	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.43	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		ISO30	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	mm	∅ 1 ÷ ∅ 16
Diametro punta max / Max bit diameter	ER25	mm	∅ 16
Diametro lama / Blade diameter		mm	-
Profondità di lavorazione / Working depth		mm	-
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	- 6.5	
Lubrificazione / Lubrication	grass / grease	Klüber NBU15	
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

## H6314H0932

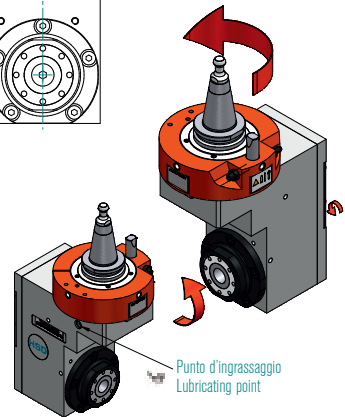
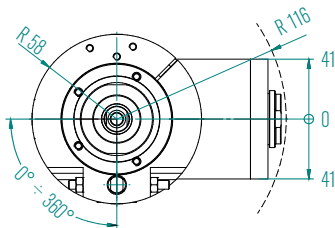
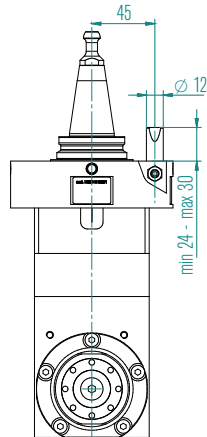
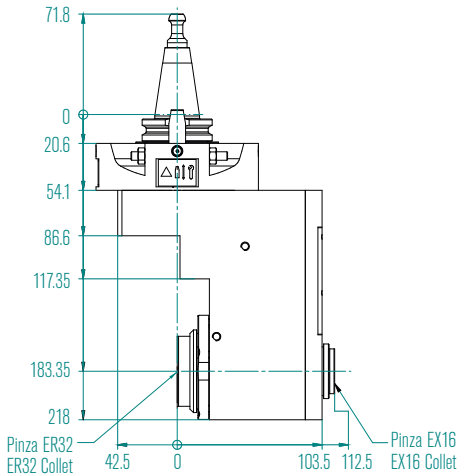
Aggregato pantografo orizzontale 1 uscita  
pinza ER32 + 1 EX16; attacco HSK F63  
*Aggregate for horizontal milling 1 outlet  
ER32 collet + 1 EX16; HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	Ø 2 ÷ Ø 20
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	Ø 20
Diametro codolo / Tool shank diameter	EX16	mm	Ø 0.5 ÷ Ø 10
Diametro punta max / Max bit diameter	EX16	mm	Ø 10
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 7	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	80	valore max / max value

## H6314H0931

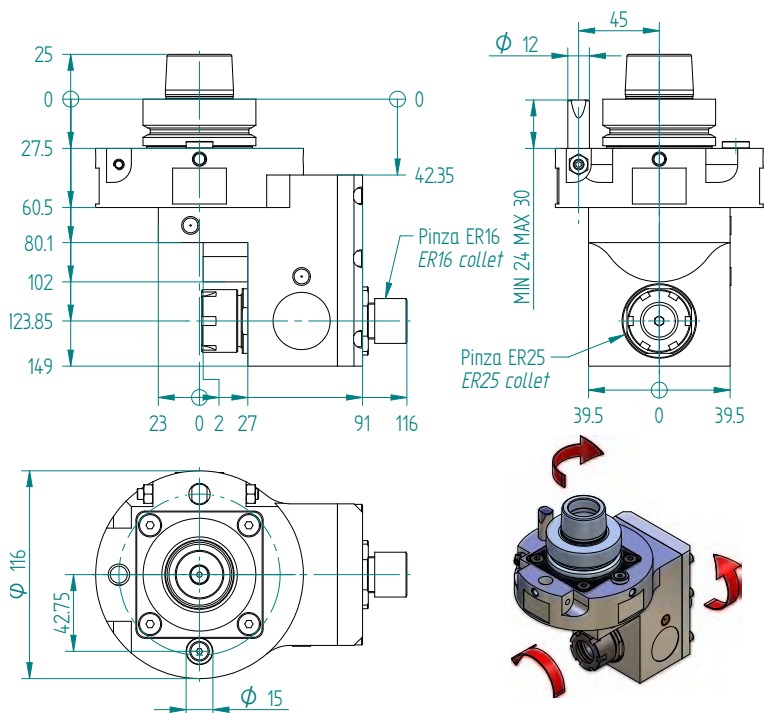
Aggregato pantografo orizzontale 1 uscita  
pinza ER32 + 1 EX16; attacco ISO 30  
*Aggregate for horizontal milling 1 outlet  
ER32 collet + 1 EX16; ISO 30 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		ISO 30	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	∅ 2 ± ∅ 20
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	∅ 20
Diametro codolo / Tool shank diameter	EX16	mm	∅ 0.5 ÷ ∅ 10
Diametro punta max / Max bit diameter	EX16	mm	∅ 10
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 7	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	80	valore max / max value

## 6314A0622

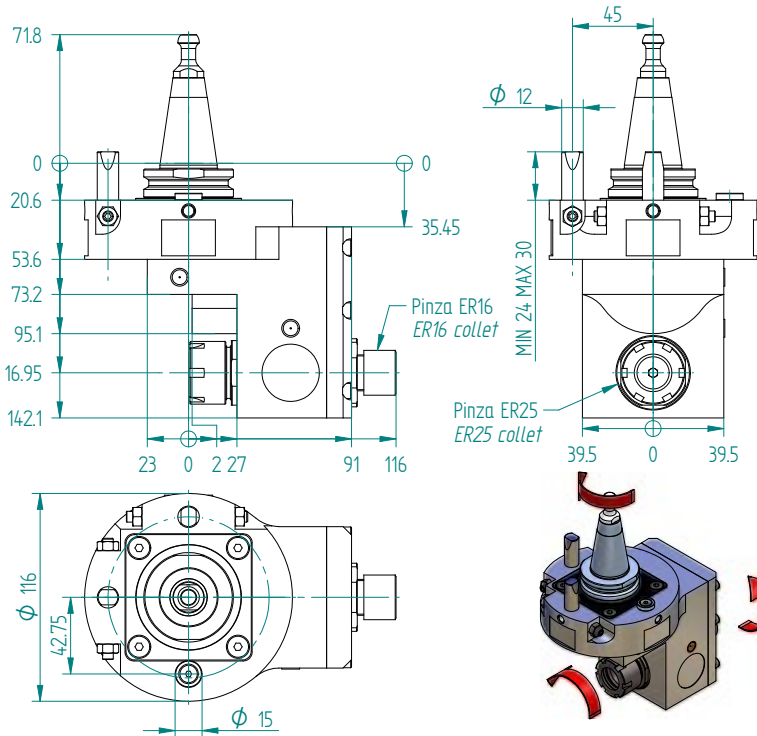
- 1 uscita ER25 in asse +
- 1 uscita ER16 attacco HSK F63
- 1 ER25 outlet on axis +
- 1 ER16 outlet HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	15.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1.25 : 1	OUT:IN	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	ER25	Ø1 ÷ Ø16	mm
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	ER16	Ø0.5 ÷ Ø10	mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>		-	mm
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>		-	mm
Peso / <i>Weight</i>		-4.3	kg
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## 6314A0623

- 1 uscita ER25 in asse +
- 1 uscita ER16 attacco ISO 30
- 1 ER25 outlet on axis +
- 1 ER16 outlet ISO 30 coupling

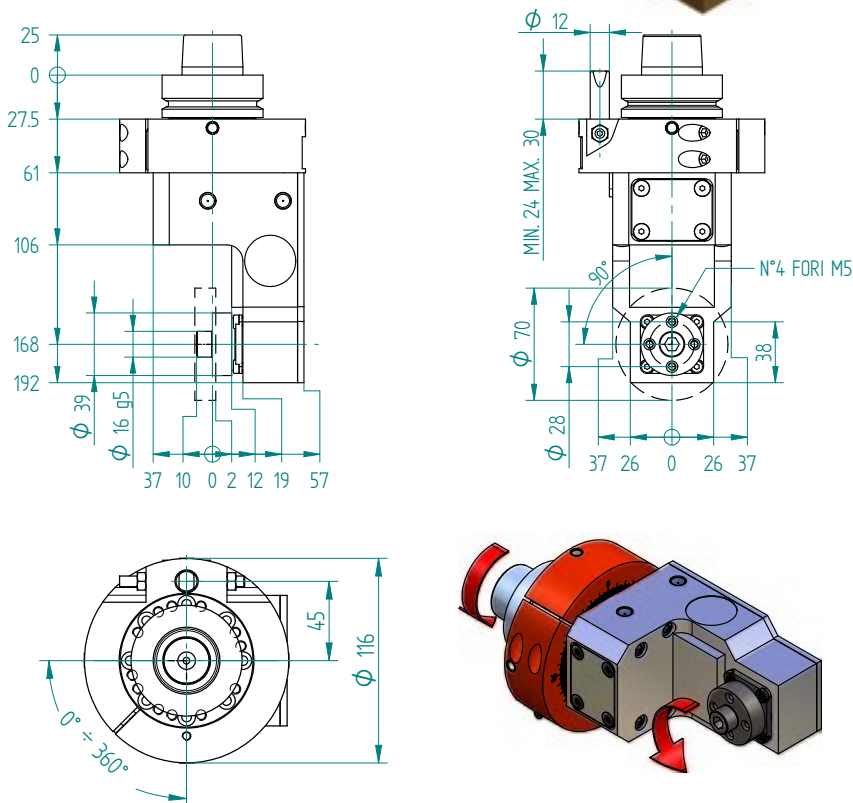


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	15.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1.25 : 1	OUT : IN	
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	Ø1 ÷ Ø16	mm
Diametro punta max / Max bit diameter	ER16	Ø0.5 ÷ Ø10	mm
Diametro lama / Blade diameter	-	-	mm
Profondità di lavorazione / Working depth	-	-	mm
Peso / Weight	~4.3	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## H630244800

1 uscita a fresare per finitura abgoli interni;  
HSK F63

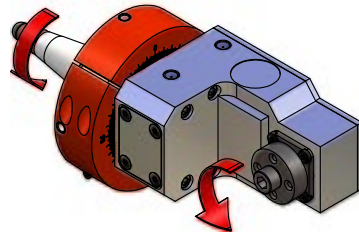
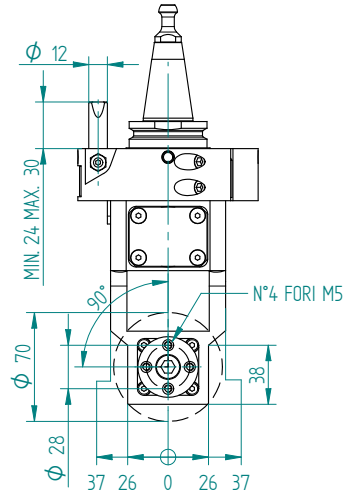
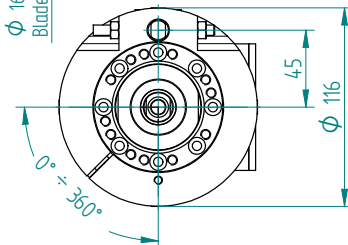
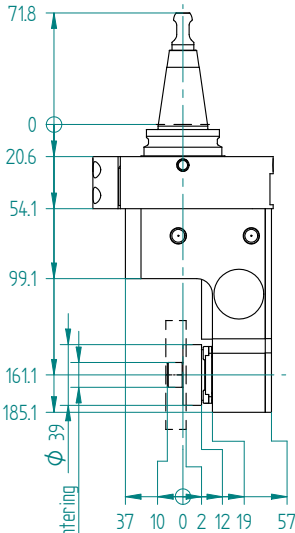
1 milling outlet for corner notching of inside  
corners; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø70	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H630245800

1 uscita a fresare per finitura angoli interni;  
ISO 30  
1 milling outlet for corner notching of inside  
corners; ISO 30

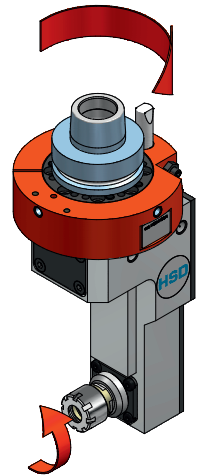
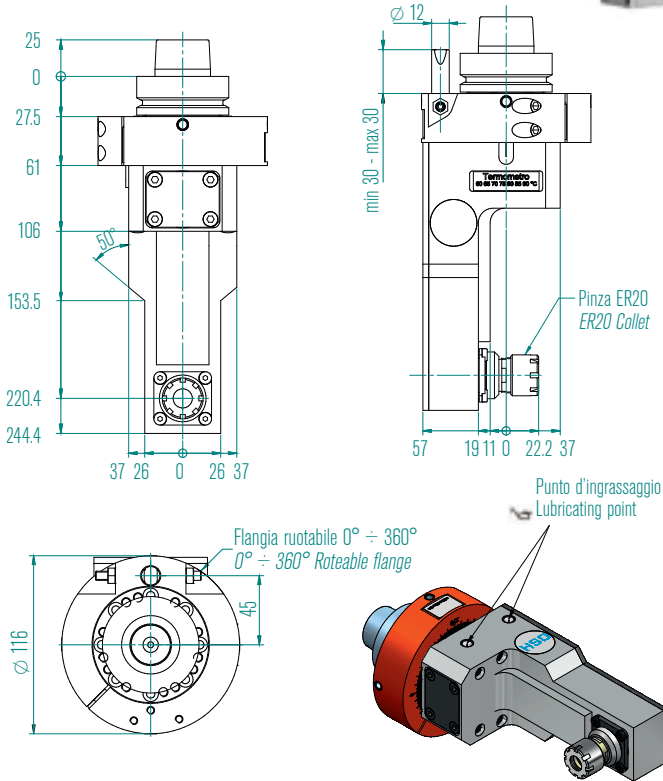


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø70	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## H6314H0944

Aggregato 1 uscita orizzontale pinza ER20;  
attacco HSK F63

Aggregate 1 horizontal outlet ER20 collet;  
HSK F63 coupling

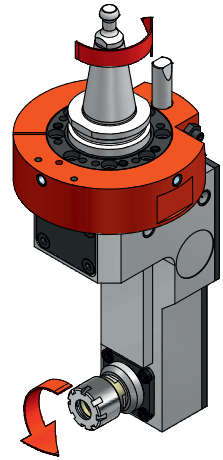
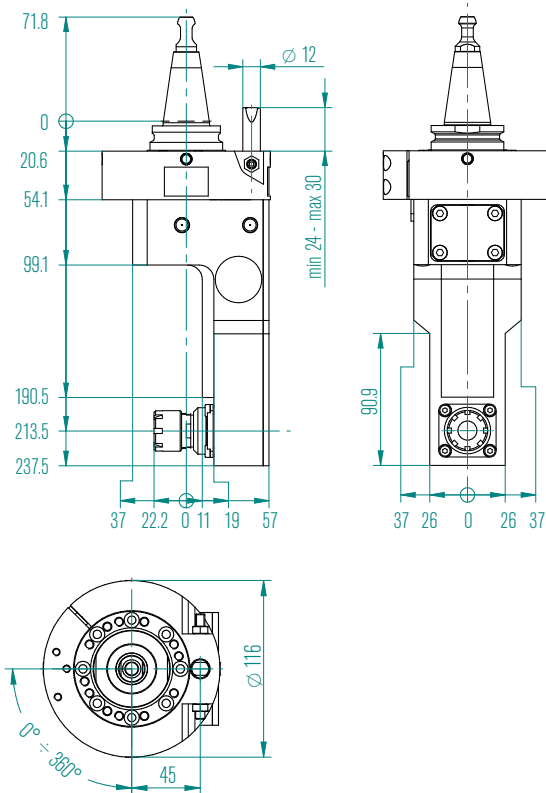


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER20	mm	∅ 1 ÷ ∅ 13
Diametro punta max / Max bit diameter	ER20	mm	∅ 13 Lmax=50mm
Diametro codolo / Tool shank diameter		mm	-
Diametro punta max / Max bit diameter		mm	-
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC - ALU	
Peso / Weight	kg	~ 5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value



## H6314H0366

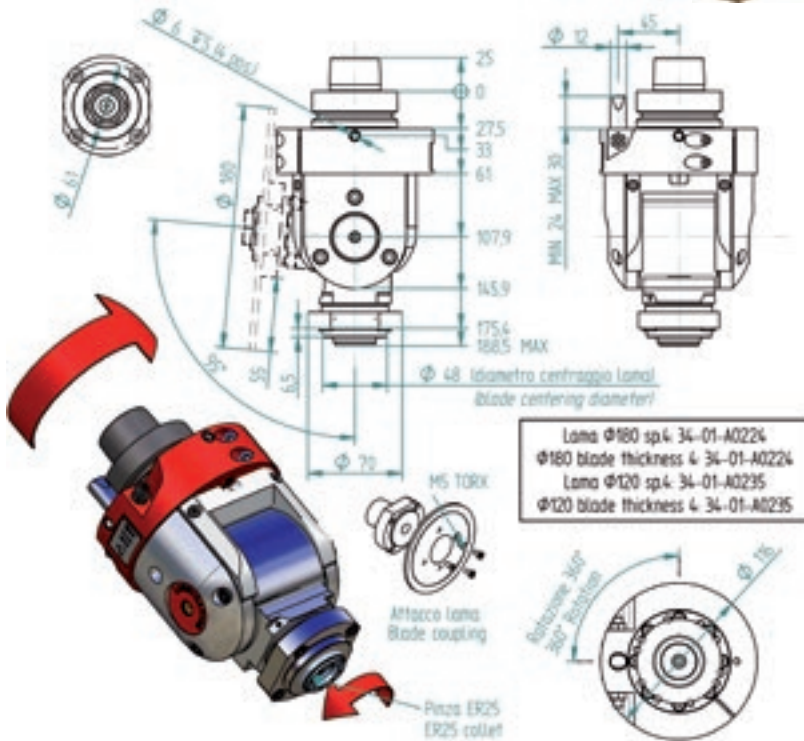
Aggregato 1 uscita a fresare orizzontale orientabile 0°÷360°; attacco ISO 30  
0°÷360° steerable aggregate with 1 horizontal milling outlet; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		ISO 30	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø 1 ÷ Ø 13	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	Ø 13	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 5	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

## B6314B0031

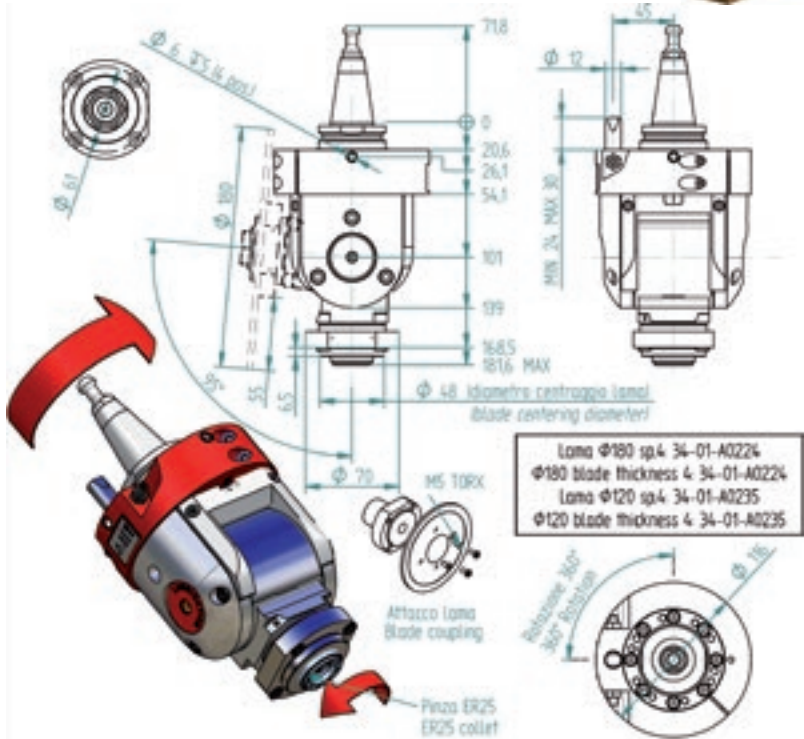
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,  
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63  
*manually changeable orientation and inclination,  
blade and ER25 collet older HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) $\text{Ø}1 \div \text{Ø}16$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) $\text{Ø}16$	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) $\text{Ø}180$	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	-5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

## B6314B0036

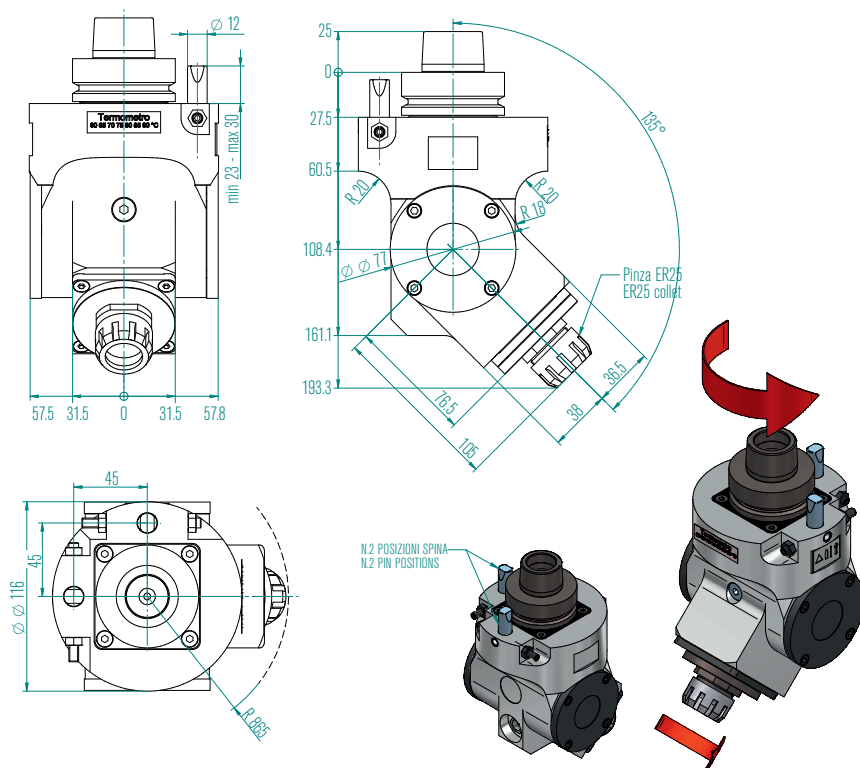
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,  
porta lama + porta pinza ER25;  
*manually changeable orientation and inclination,  
blade and ER25 collet holder; ISO 30 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000(?);15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000(?);15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(?) Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(?) Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(?) Ø180	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	(?) 50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	-5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0948

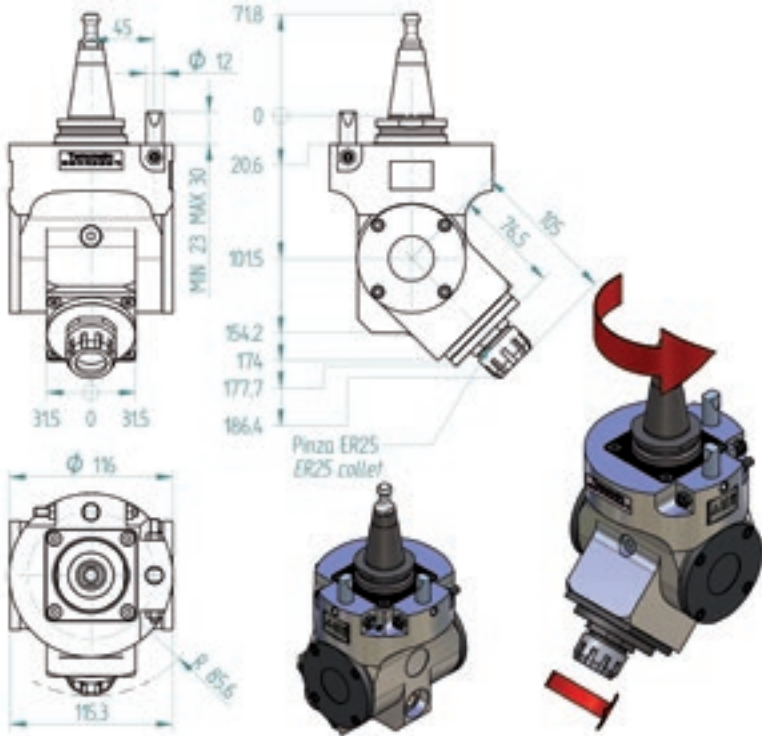
Aggregato pinza ER25 inclinazione 45°  
lubrificato a grasso; attacco HSK F63  
*Grease lubricated aggregate with 45°  
inclined ER25 collet; HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø 1 ÷ Ø 16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	Ø 16	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>		WOOD - PLASTIC	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 5,5	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	80	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0364

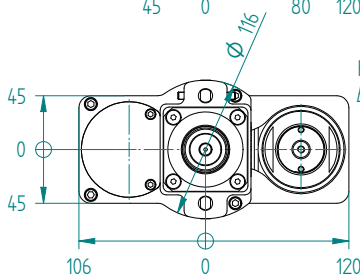
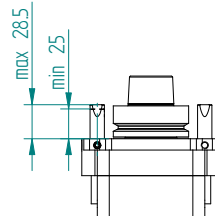
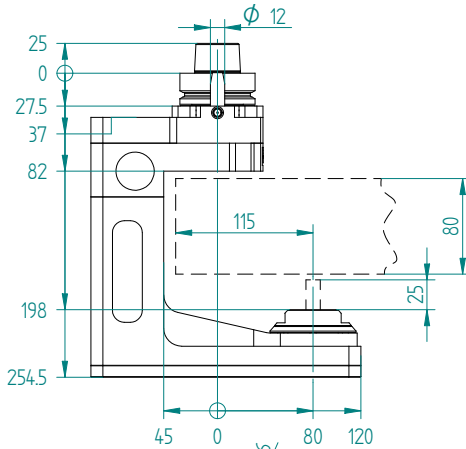
pinza ER25 inclinazione 45° lubrificato a grasso;  
attacco ISO 30  
*grease lubricated with 45° inclined ER25 collet;*  
*ISO 30 coupling*



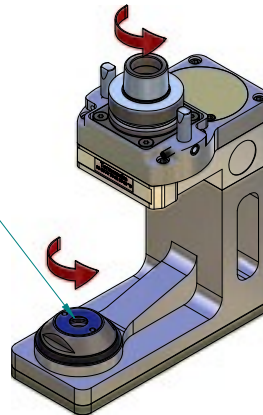
Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø 16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## B6314B0041

attacco HSK F63 per lavorazioni da sotto  
*lower faces milling; HSK F63 coupling*



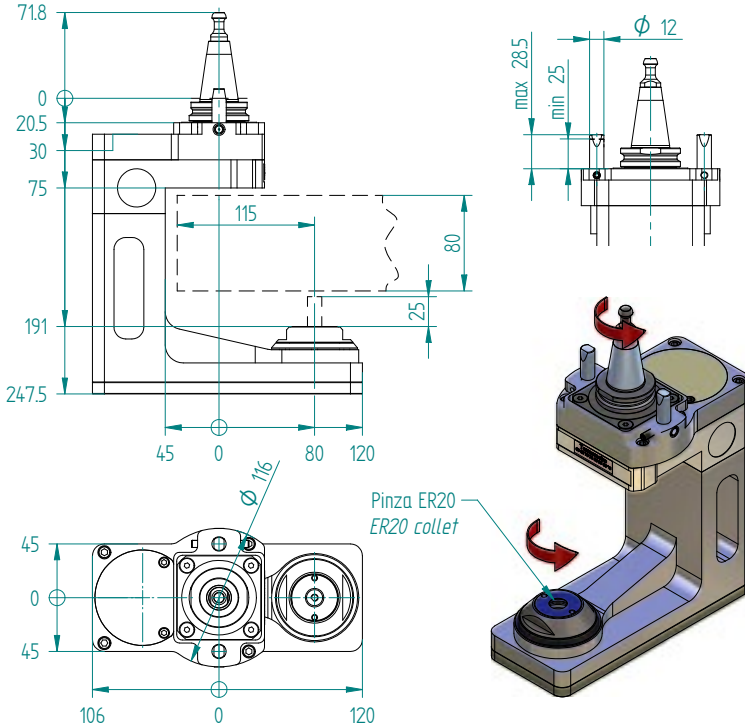
Pinza ER20  
ER20 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø13	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	80	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## B6314B0045

attacco ISO 30 per lavorazioni da sotto  
*lower faces milling; ISO 30 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ÷ Ø13	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø13	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	80	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-6.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>





**Attacco compatibile HSD**  
*Available for HSD coupling*

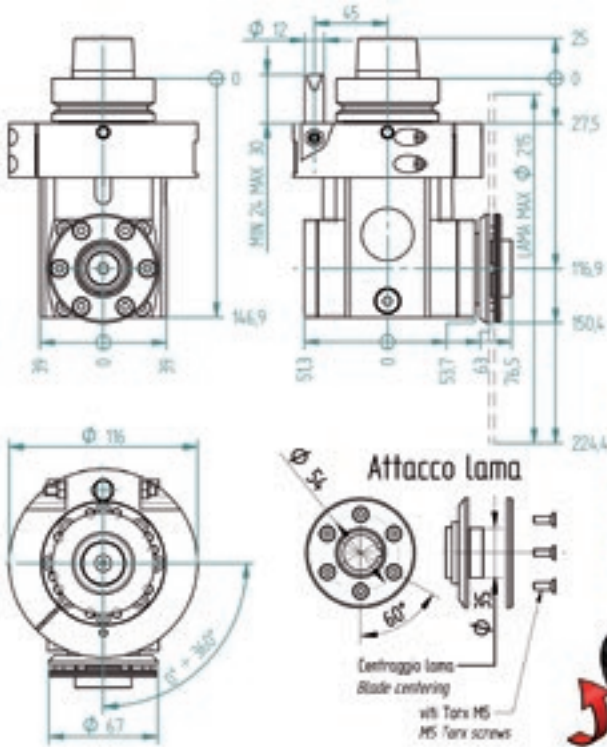
**Lubrificati a grasso**  
*Grease lubricated*

# Taglio Cut



## H6314H0376

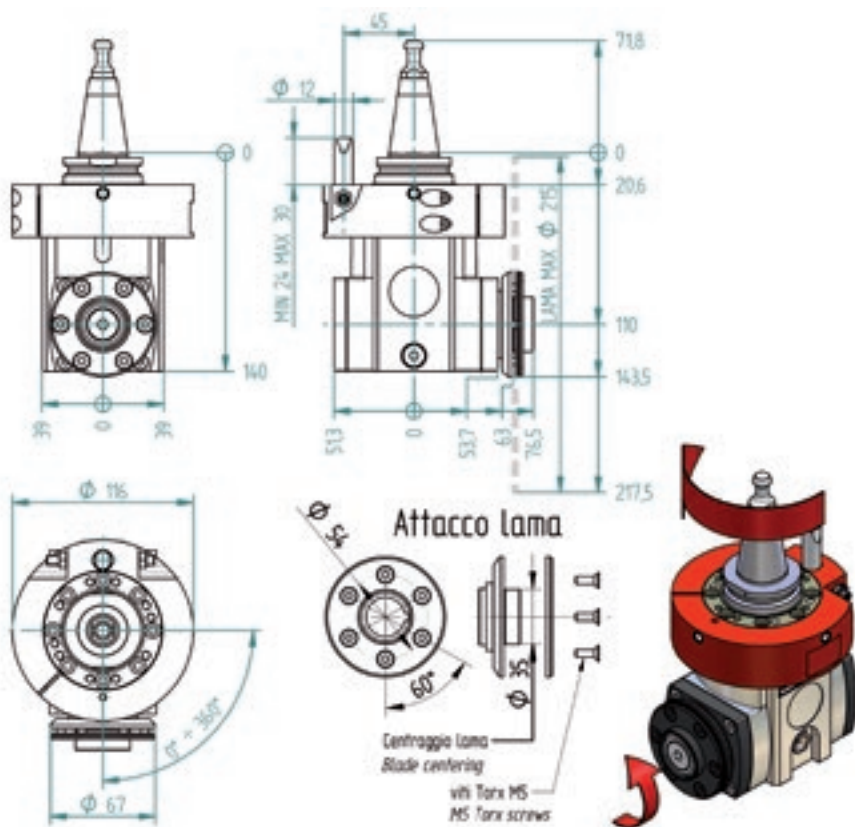
1 uscita lama orizzontale;  
attacco HSK F63  
1 horizontal blade outlet;  
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	11.450	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø215	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	-5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0394

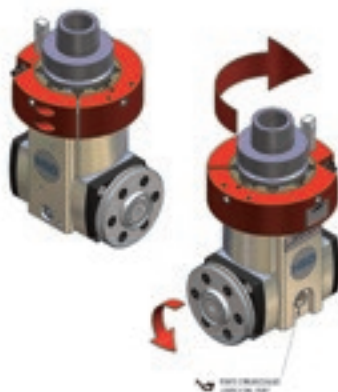
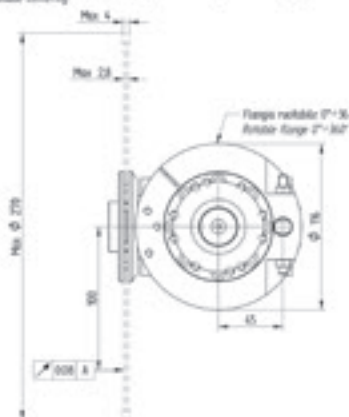
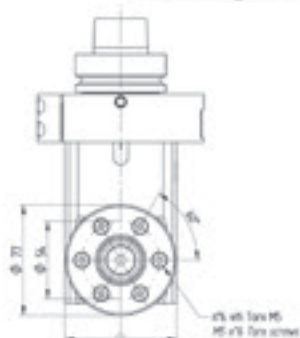
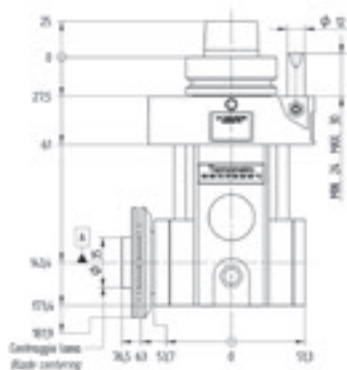
1 uscita lama orizzontale; attacco ISO 30  
1 horizontal blade; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	11.450	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø215	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## B6314B0032

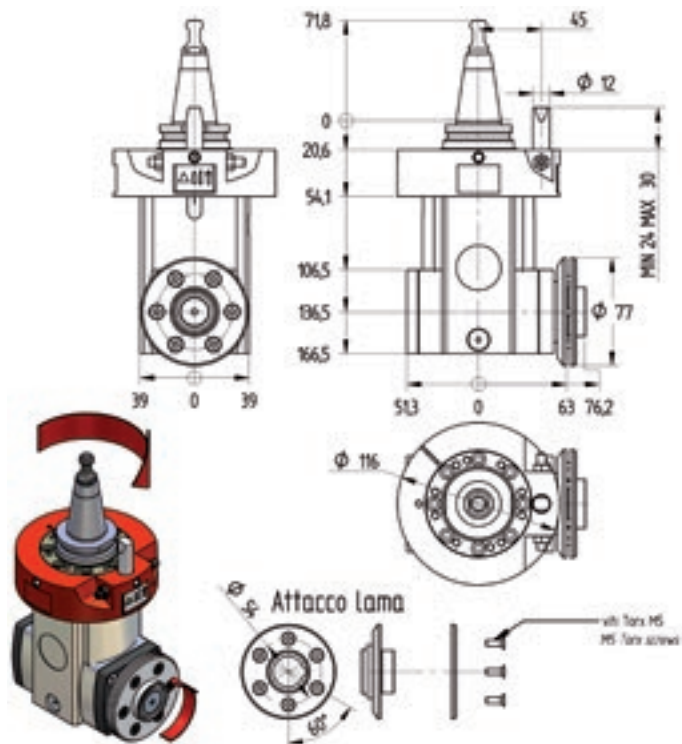
porta-lama ø270; attacco HSK F63  
ø270 blade holder; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	11450	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	-	
Diametro lama / Blade diameter	mm	Ø270	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	90	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials	WOOD - PLASTIC		
Peso / Weight	kg	-5.5	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value
Tipo di servizio / Type of service			

## B6314B0052

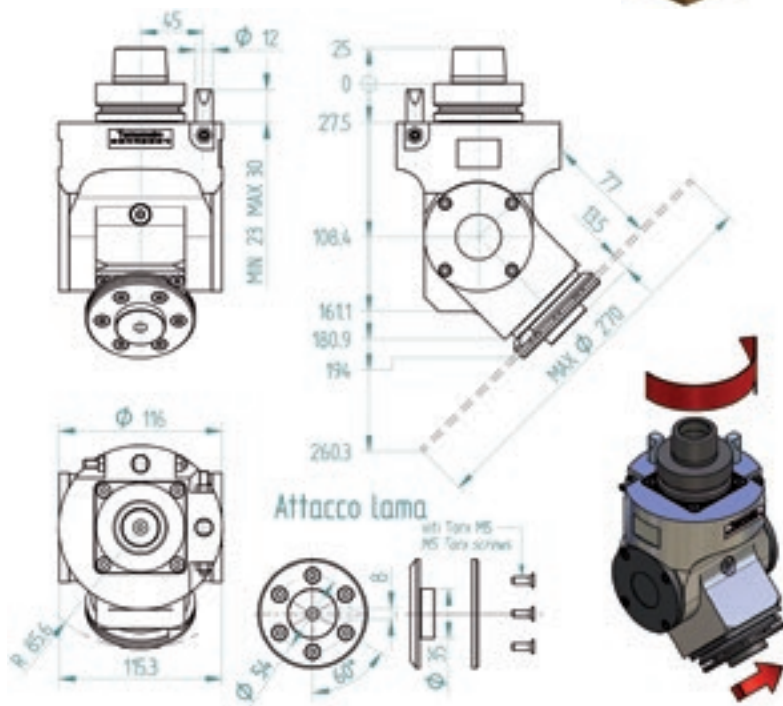
porta-lama ø270mm; attacco ISO30  
ø270mm blade holder; ISO30 coupling



Velocità elettromandrino max / Max electrospindle speed		11.450	rpm
Velocità utensile max / Max tool speed		8.000	rpm
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7 (in : out)	-
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		ISO 30	-
Diametro codolo / Tool shank diameter		-	mm
Diametro utensile max / Max tool diameter		-	mm
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	-
Temperatura di esercizio max / Working temperature		70	°C
Max diametro lama / Max blade diameter		270	mm
Max profondità di taglio / Max cutting depth		90	mm
Peso / Weight		5.5	kg

## H6314H0382

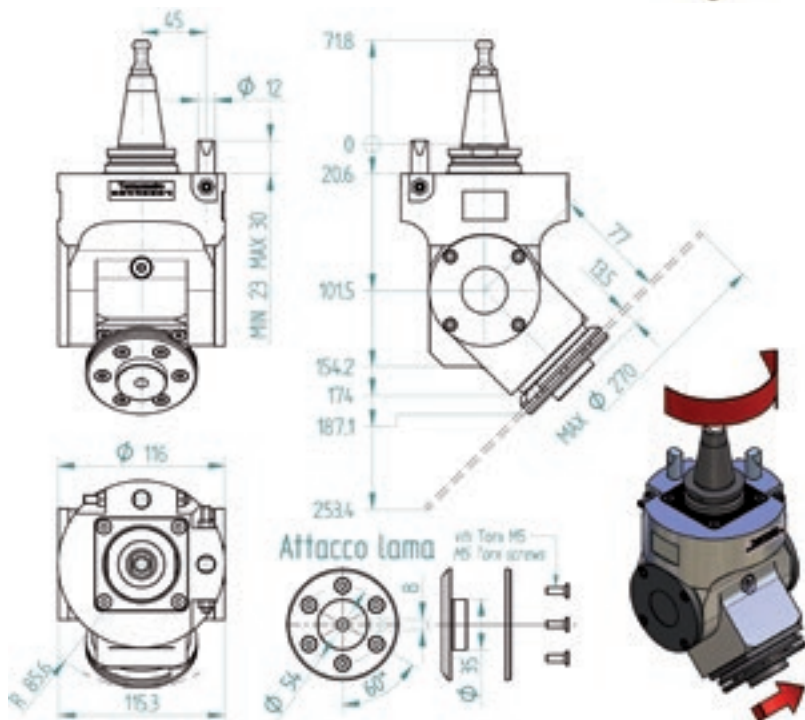
lama inclinazione 45° lubrificato a grasso;  
attacco HSK F63  
*grease lubricated with inclined blade 45°;*  
*HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 270	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>	WOOD - PLASTIC		
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	KLÜBER NBU 15
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		valore max / <i>max value</i>
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	
Tipo di servizio / <i>Type of service</i>	S3		(5 min. max working time)

## H6314H0383

lama inclinazione 45° lubrificato a grasso;  
attacco ISO 30  
*grease lubricated with inclined blade 45°;  
ISO 30 coupling*



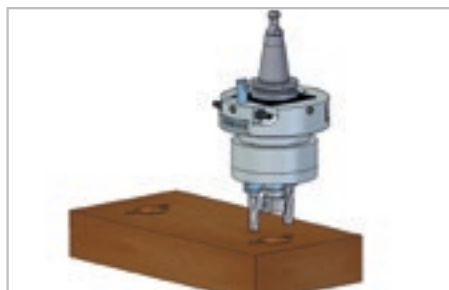
Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 270	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>			WOOD - PLASTIC
Peso / <i>Weight</i>	5.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>
Tipo di servizio / <i>Type of service</i>	S3		(5 min. max working time)





**Attacco compatibile HSD**  
*Available for HSD coupling*

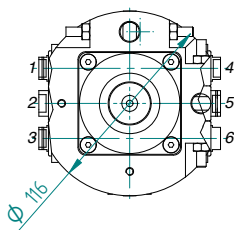
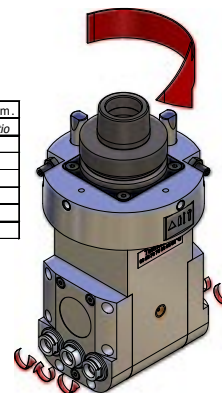
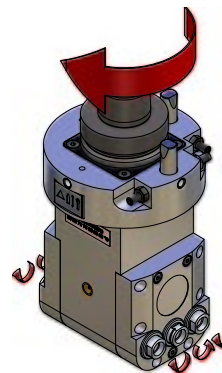
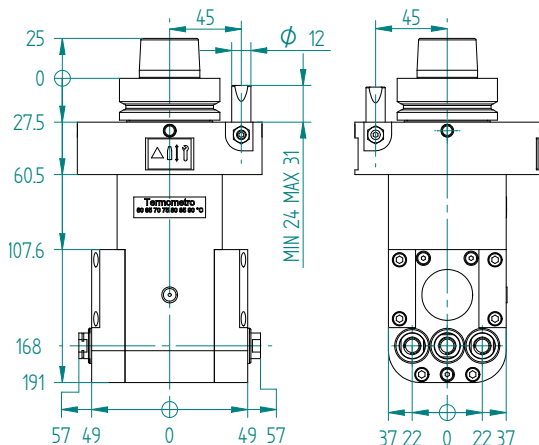
**Lubrificati a grasso**  
*Grease lubricated*



## Foratura *Drilling*

## 6714A2130

3+3 uscite orizzontali passo 22  
attacco punte M10; attacco HSK F63  
3+3 horizontal spindles step 22  
for M10 boring tools fit; HSK F63 coupling

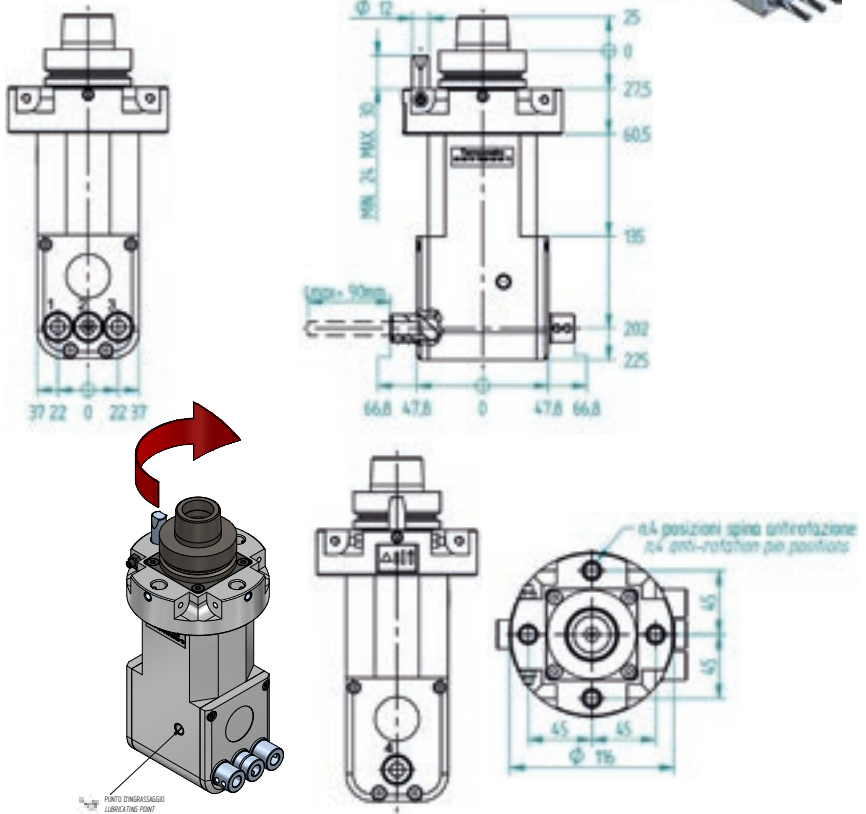
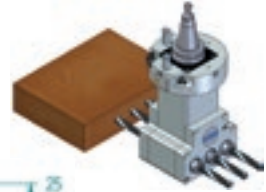


Mandrino	Velocità	Rotazione	Rap. Tras.m.
Spindle	Speed	Rotation	Speed ratio
1	7200	D X/RH	1:2
2	5850	S X/LH	1:1.625
3	7200	D X/RH	1:2
4	7200	S X/LH	1:2
5	5850	D X/RH	1:1.625
6	7200	S X/LH	1:2

Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	3,600	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	Vedi tabella/See table	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	Vedi tabella/See table		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Attacco punta / Bit diameter	M10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	~4,6	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## H6314H0648

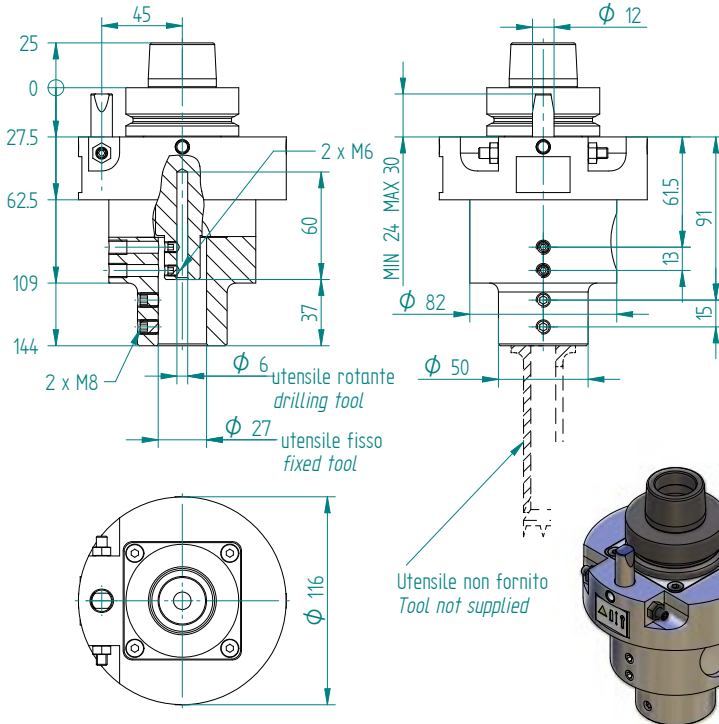
Aggregato a forare 3+1 mandrini int. 22, attacco utensile weldon  $\varnothing 10$  con 2 grani; attacco HSK F63  
 Aggregate unit 3+1 spindles step 22,  $\varnothing 10$  weldon with 2 dowels tool coupling; HSK F63 coupling



<i>Max. electros spindle rotation speed</i>	Velocità massima elettromandrino	10400	rpm
<i>Speed ratio</i>	Rapporto di trasmissione	1 : 0.72	Out / In
<i>Motor rotation</i>	Senso di rotazione del motore	destro / right	
<i>Max spindles speed coupling</i>	Regime massimo di rotazione mandrini	7500	rpm
<i>Max working temperature</i>	Temperatura massima di funzionamento	70	°C
<i>Max Noise</i>	Rumorosità massima	85	dB
<i>Weight</i>	Peso	~ 5	kg
<i>Tools coupling</i>	Connessione utensili	$\varnothing 10$ Weldon 2 grani/ 2 dowels	mm
<i>Max tool length</i>	Lunghezza massima utensili	90	mm
<i>Lubrication type</i>	Tipo lubrificazione	Manuale	-
<i>Transmission lubrication</i>	Lubrificazione trasmissione	grasso/grease Klüber NBU15	-
<i>Working environment temperature</i>	Temperatura ambiente di lavoro	5 ÷ 40	°C

## B6314B0200

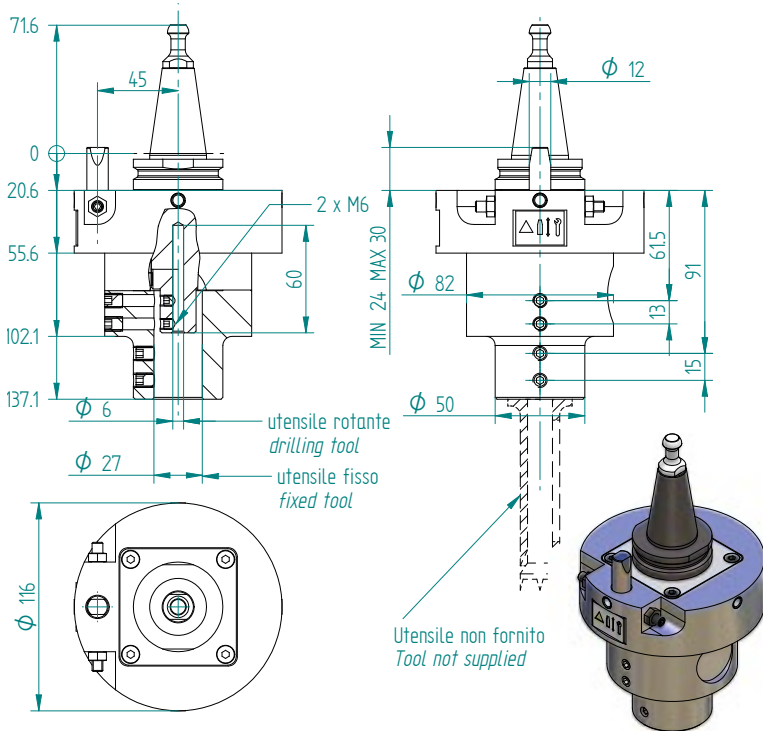
fori quadri; attacco HSK F63  
drilling square holes; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / drilling tool)	$\phi 6$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / drilling tool)	$\phi 16$	mm	
Diametro codolo / Tool shank diameter (utensile fisso / fixed tool)	$\phi 27$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter (utensile fisso / fixed tool)	16 x 16	mm	
Peso / Weight	-3.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## B6314B0201

fori quadri; attacco ISO 30  
drilling square holes; ISO 30 coupling

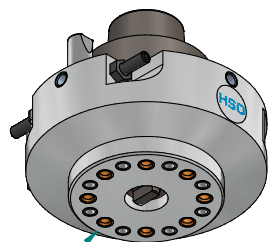


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i> (utensile fisso / <i>drilling tool</i> )	Ø6	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i> (utensile fisso / <i>drilling tool</i> )	Ø16	mm	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i> (utensile fisso / <i>fixed tool</i> )	Ø27	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i> (utensile fisso / <i>fixed tool</i> )	16 x 16	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-3.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	-		
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / max value

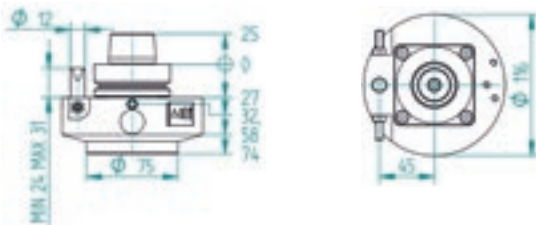
## 6314A0376

Aggregato ad interfaccia modulare 1 uscita verticale;  
attacco HSK F63

*Modular aggregate 1 vertical spindle; HSK F63  
coupling*



Attacco modulare (Modular coupling)



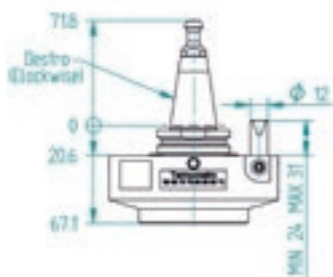
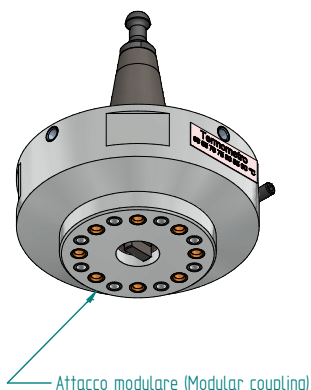
Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro punta / <i>Bit diameter</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~ 2	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	-		



## H631400900

Aggregato ad interfaccia modulare 1 uscita verticale;  
attacco ISO 30

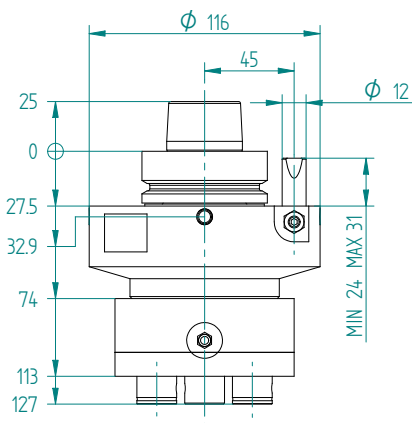
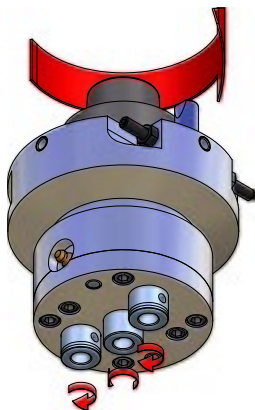
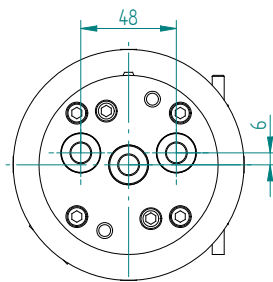
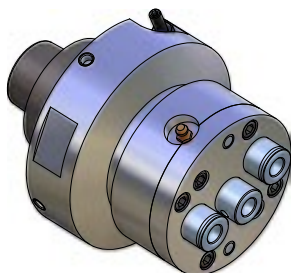
Modular aggregate 1 vertical spindle; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	-	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	-	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro punta / <i>Bit diameter</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	1.8	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grassa / <i>grease</i>		Klüber NBU 15

## H630215100

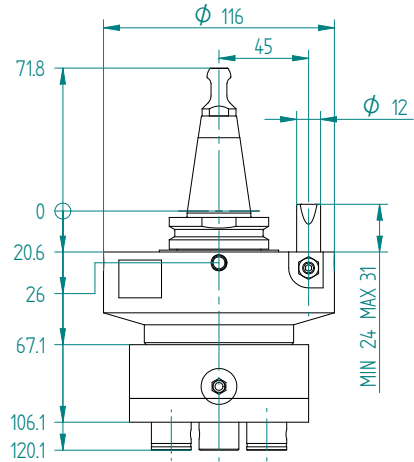
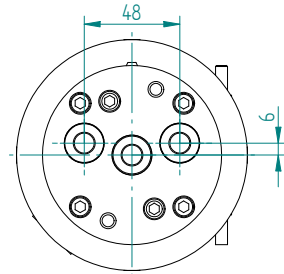
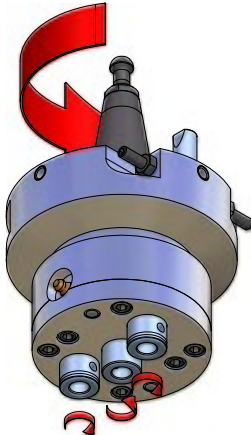
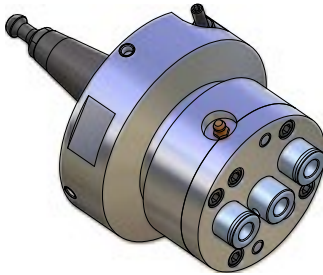
a forare per cerniere 48/6  
attacco HSK F63  
3 vertical spindles for hinges  
48/6mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

## H630214800

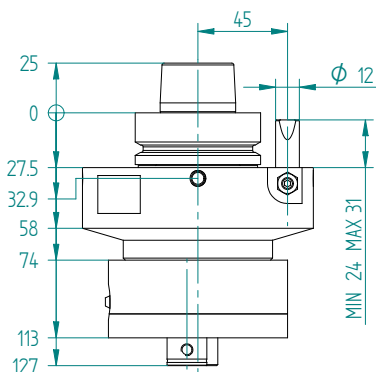
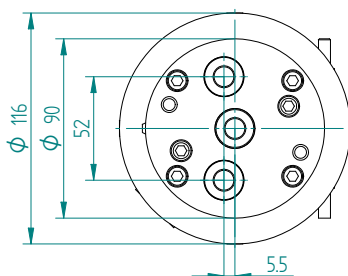
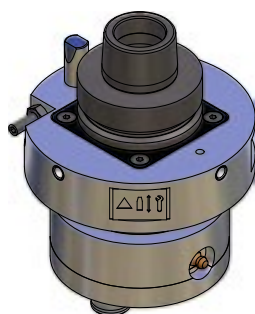
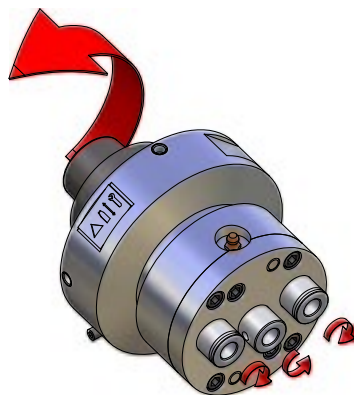
a forare per cerniere 48/6  
attacco ISO 30  
3 vertical spindles for hinges  
48/6mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

## H630216000

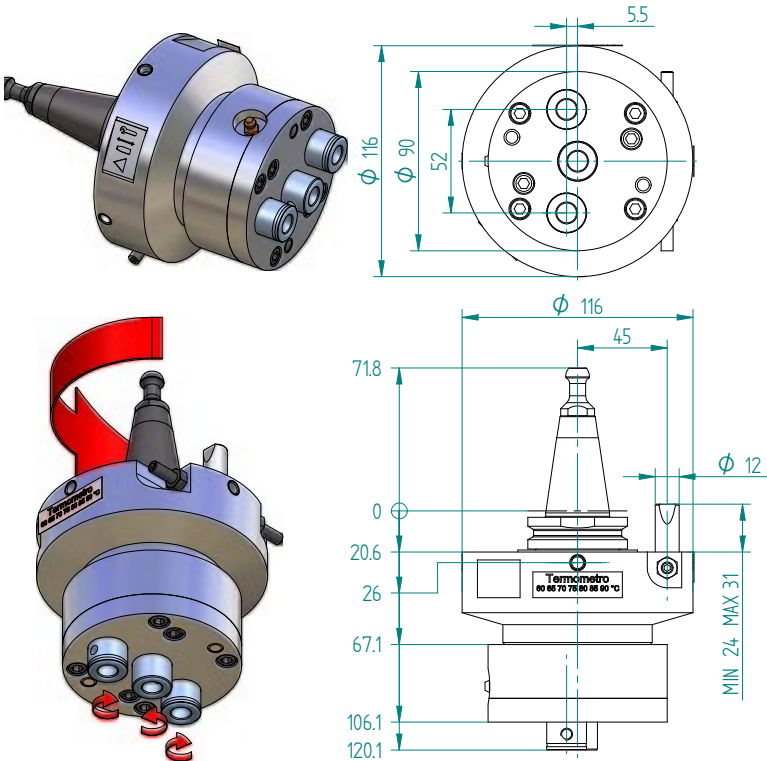
a forare per cerniere 52-5.5  
attacco HSK F63  
3 vertical spindles for hinges  
52-5.5mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.650	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.650 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.063		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

## H630214900

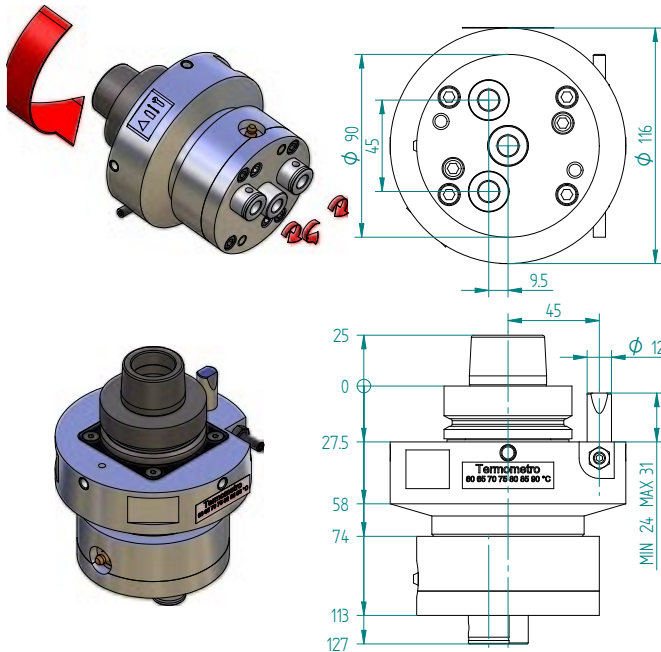
a forare per cerniere 52-5.5  
attacco ISO 30  
3 vertical spindles for hinges  
52-5.5mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.650	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.650 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.063		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		

## H630216100

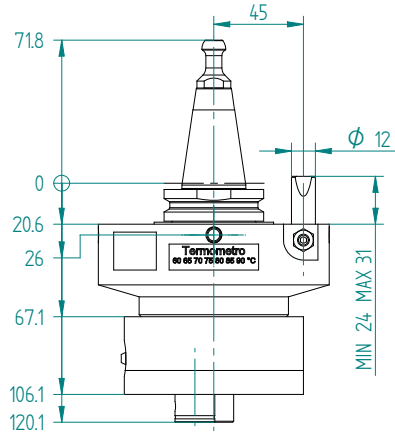
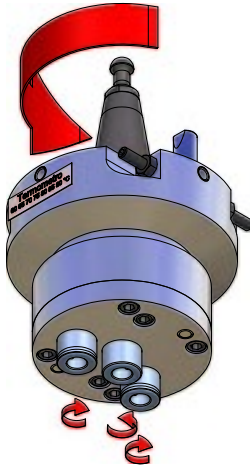
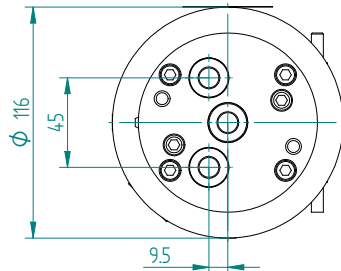
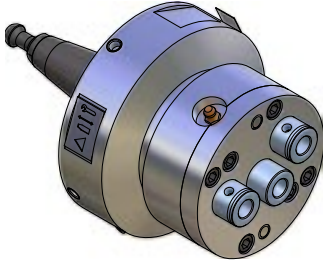
a forare per cerniere 45-9.5  
attacco HSK F63  
3 vertical spindles for hinges  
45-9.5mm HSK F63



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	5.820	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	5.820 / 6.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1:1 / 1:1.031		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø10	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	Ø10	mm	
Peso / Weight	~4	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / Working temperature	temp. max di lavoro 85°C / max value of temp. working 85°C		

## H630215000

a forare per cerniere 45-9.5  
attacco ISO 30  
3 vertical spindles for hinges  
45-9.5mm ISO 30



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	5.820	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.820 / 6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1:1 / 1:1.031		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO 30		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	
Peso / <i>Weight</i>	-4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		MOBILUX EP1
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	temp. max di lavoro 85°C / <i>max value of temp. working 85°C</i>		





**Attacco compatibile HSD**  
*Available for HSD coupling*

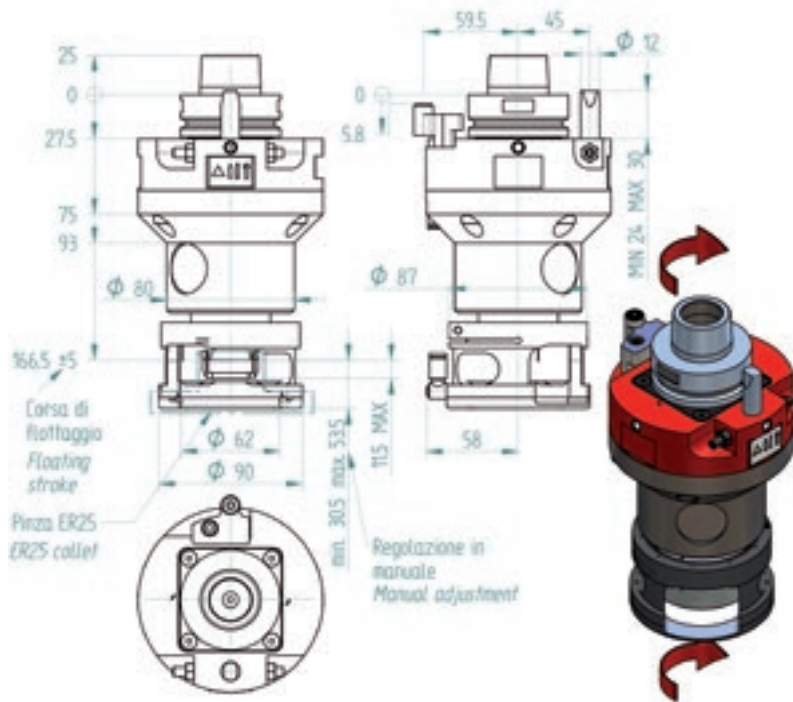
**Lubrificati a grasso**  
*Grease lubricated*

## Flottanti/Copiatori *Floating/Copier*



## B6314B0012

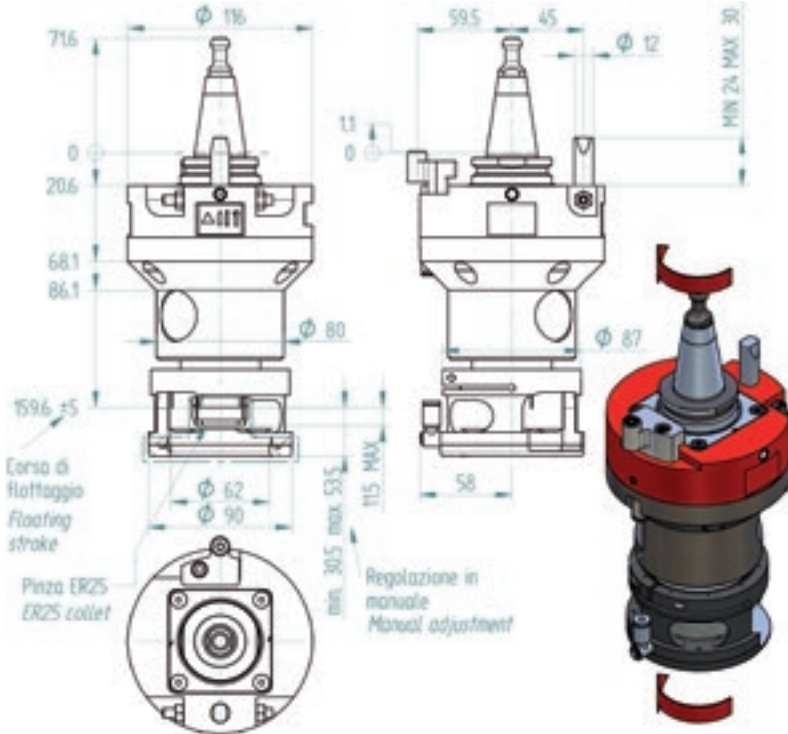
flottante; attacco HSK F63  
tracing spindle; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	pinza ER25 / ER25 collet
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-6.7	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## B6314B0013

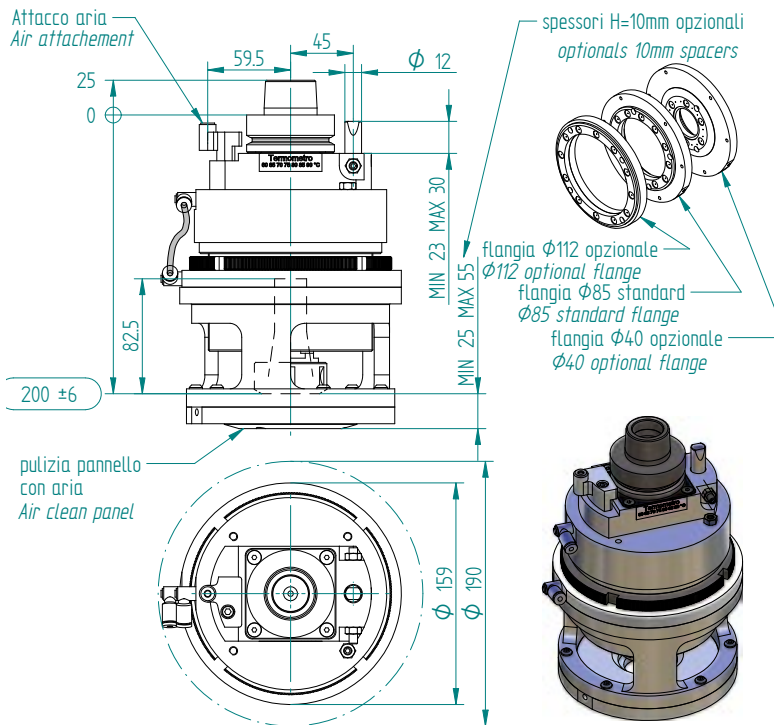
flottante; attacco ISO 30  
tracing spindle; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	pinza ER25 / ER25 collet
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-6.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## B6314B0022

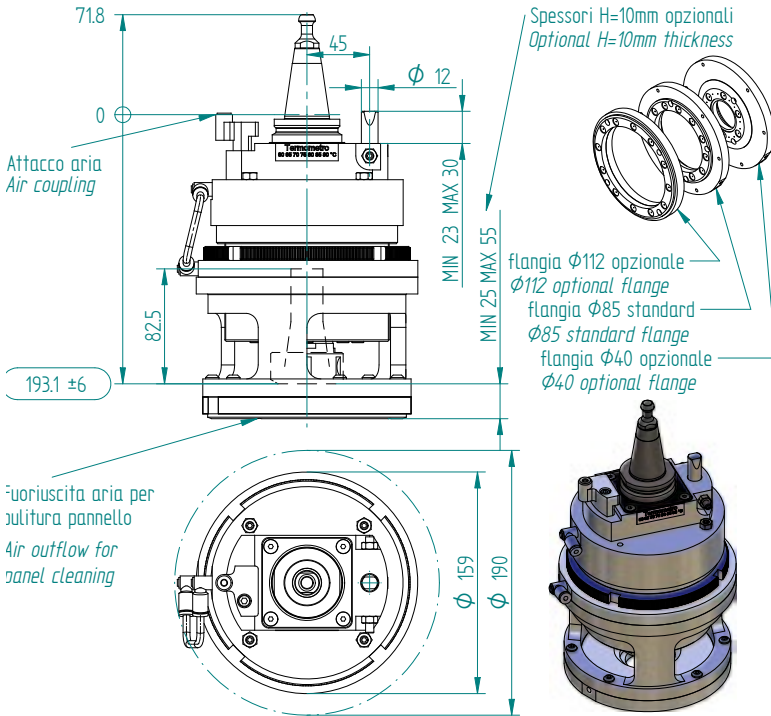
flottante pinza ER32 attacco HSK F63  
floating ER32 collet HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	$\text{Ø}2 \div \text{Ø}20$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-9.2	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

**B6314B0021**

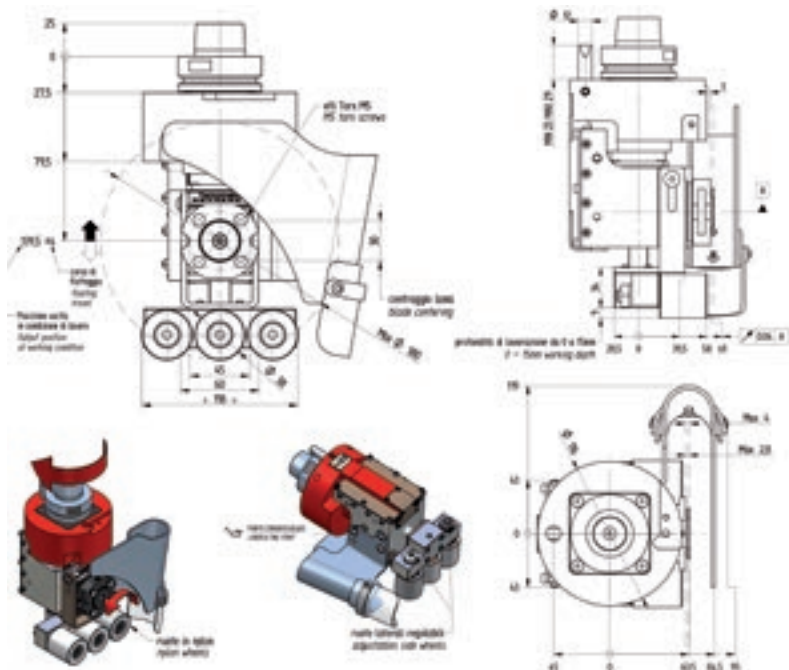
flottante; attacco ISO 30; pinza ER32  
floating; ISO 30 coupling; ER32 collet



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	18.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	$\varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	
Diametro lama / Blade diameter	-	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	-	mm	
Peso / Weight	-9	kg	
Lubrificazione / Lubrication	-		
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## H6314H0552

lama new  $\varnothing 180$  flottante con copiatore;  
attacco HSK F63  
new  $\varnothing 180$  floating circular blade with copier;  
HSK F63 coupling



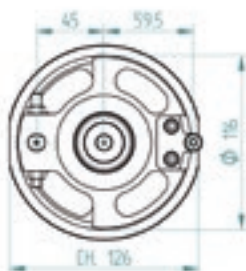
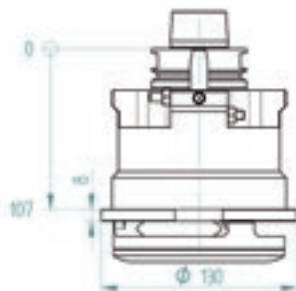
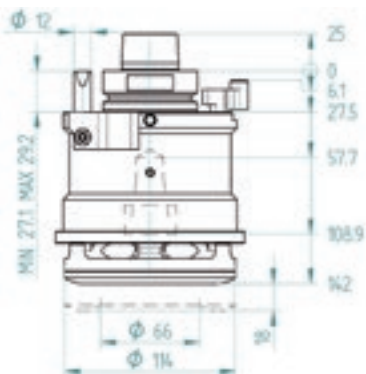
Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	rpm	6000(*)/8000(°)	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	6000(*)/8000(°)	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) mm	$\varnothing$ 10	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) mm	$\varnothing$ 10	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	(*) mm	$\varnothing$ 180	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	(*) mm	15	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	grasso / grease	
Lubrificazione / Lubrication			KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value





**6714A2327**

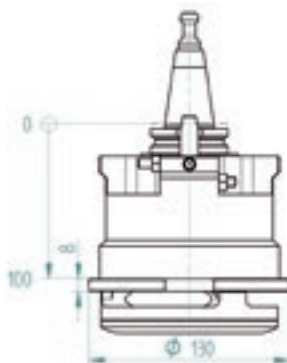
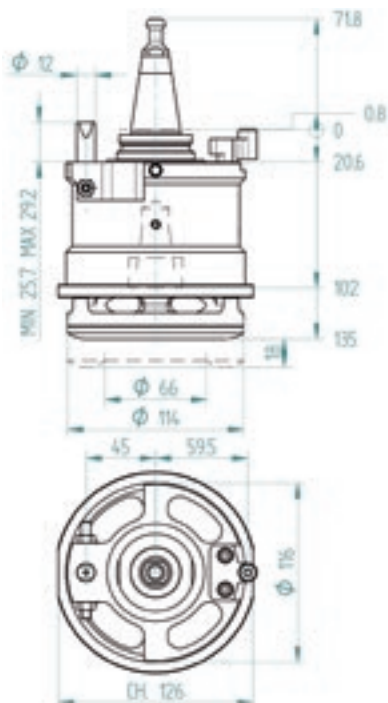
*copiatore pinza ER25; attacco HSK F63*  
*copier ER25 collet; HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	1 ÷ 16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		-	
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

## 6714A2328

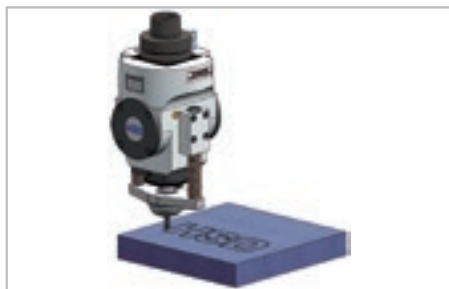
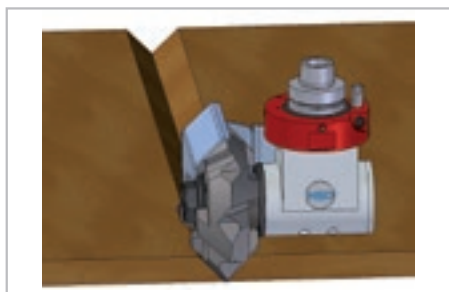
copiatore pinza ER25; attacco ISO 30  
copier ER25 collet; ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		ISO 30	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	1 ÷ 16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		-	
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>



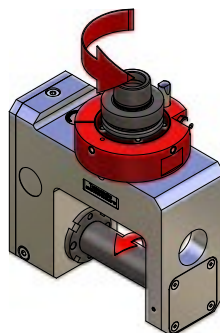
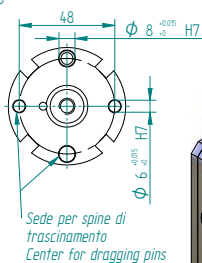
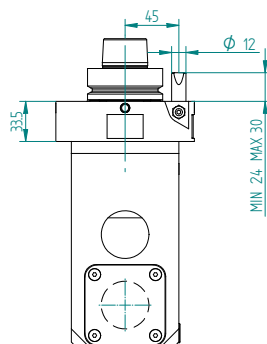
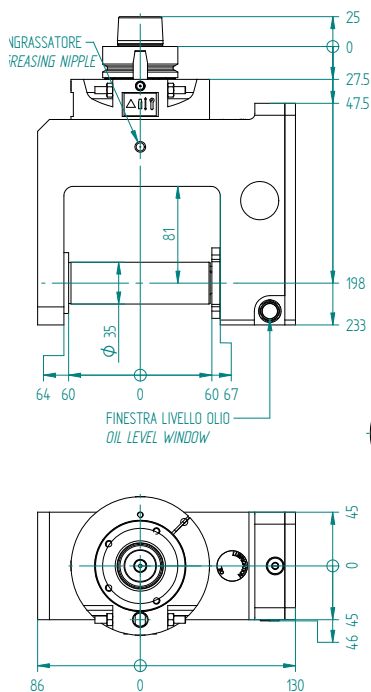
**Attacco compatibile HSD**  
*Available for HSD coupling*



## Vari *Special*

## B6314B0040

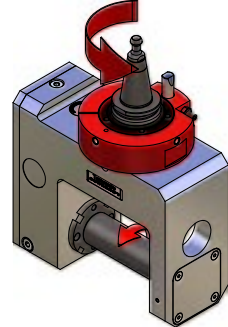
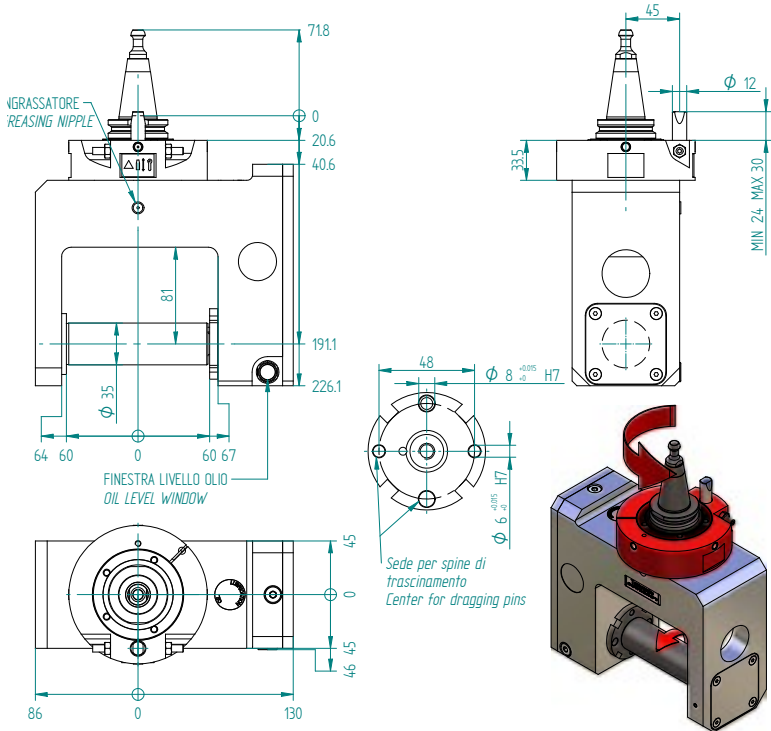
piallatore lubrificato ad olio;  
attacco HSK F63  
oil lubricated moulder;  
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	14.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	10.080	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	$\phi 150$	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	35	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	-9	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	olio+grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / <i>max value</i>

## H630245700

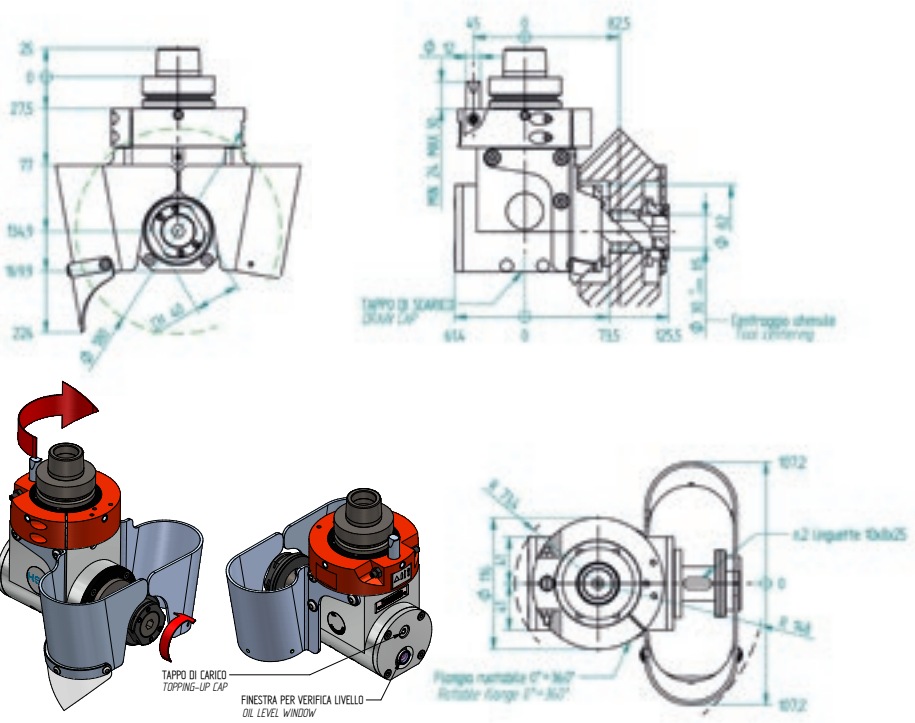
piallatore lubrificato ad olio;  
attacco ISO 30  
oil lubricated moulder;  
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	14.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	10.080	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7		
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling	ISO 30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	-	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	-	mm	
Diametro lama / Blade diameter	$\phi 150$	mm	
Profondità di lavorazione / Working depth	35	mm	
Peso / Weight	-9	kg	
Lubrificazione / Lubrication	olio+grasso/oil+grease		ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

## H6314H0618

Aggregato attacco HSK F63 1uscita lubrificato ad olio  
*Aggregate HSK F63 coupling 1 outlet oil lubricated*

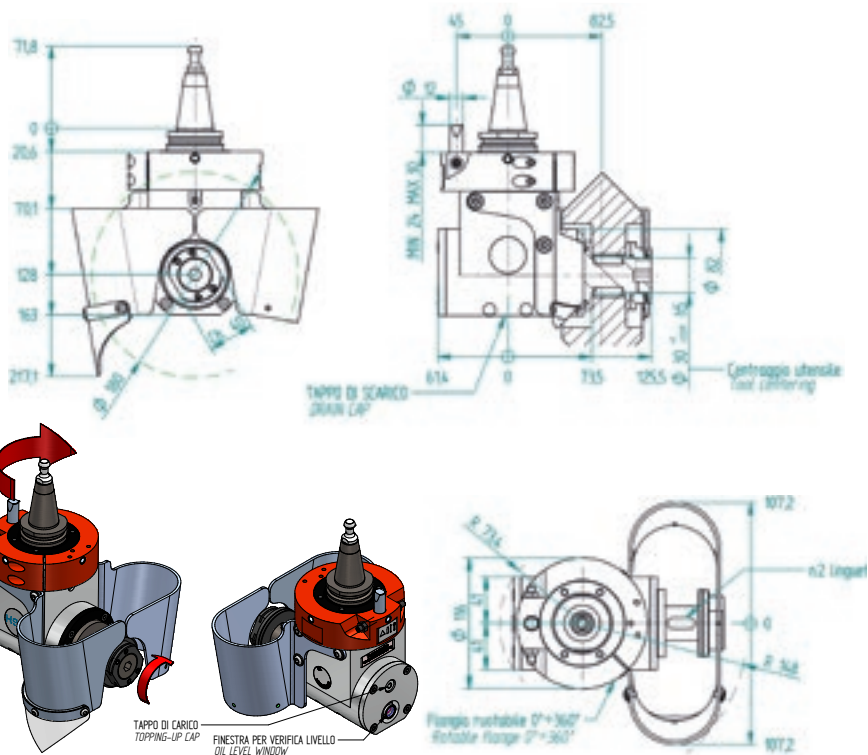


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	8400	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0,7	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	speciale / <i>custom</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro albero / <i>Shaft diameter</i>	mm	Ø 30	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	Ø 180	valore max / <i>max value</i>
Spessore lama max / <i>Max blade thickness</i>	mm	-	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	-	
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>		WOOD - PLASTIC	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 7	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		olio / <i>oil</i>	ISO VG32
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	80	valore max / <i>max value</i>



## H6314H0716

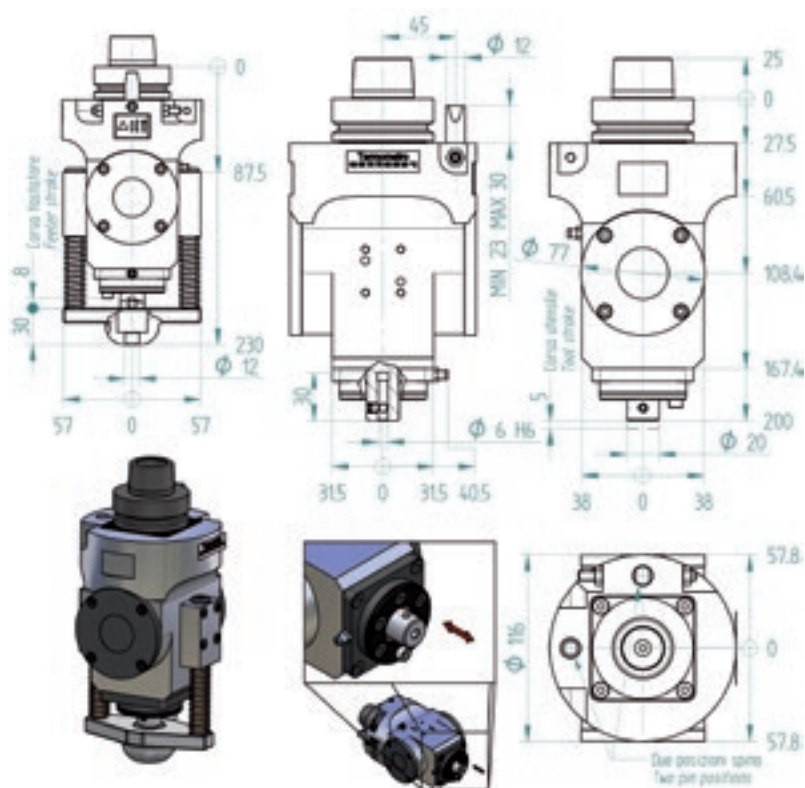
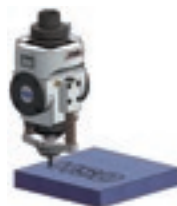
Aggregato attacco ISO 30 uscita lubrificato ad olio  
Aggregate ISO 30 coupling 1 outlet oil lubricated



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8400	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0,7	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		ISO 30	speciale / custom
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro albero / Shaft diameter	mm	Ø 30	
Diametro lama / Blade diameter	mm	Ø 180	valore max / max value
Spessore lama max / Max blade thickness	mm	-	
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	-	
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	- 7	
Lubrificazione / Lubrication		olio / oil	ISO VG32
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	80	valore max / max value

## H6314H0458

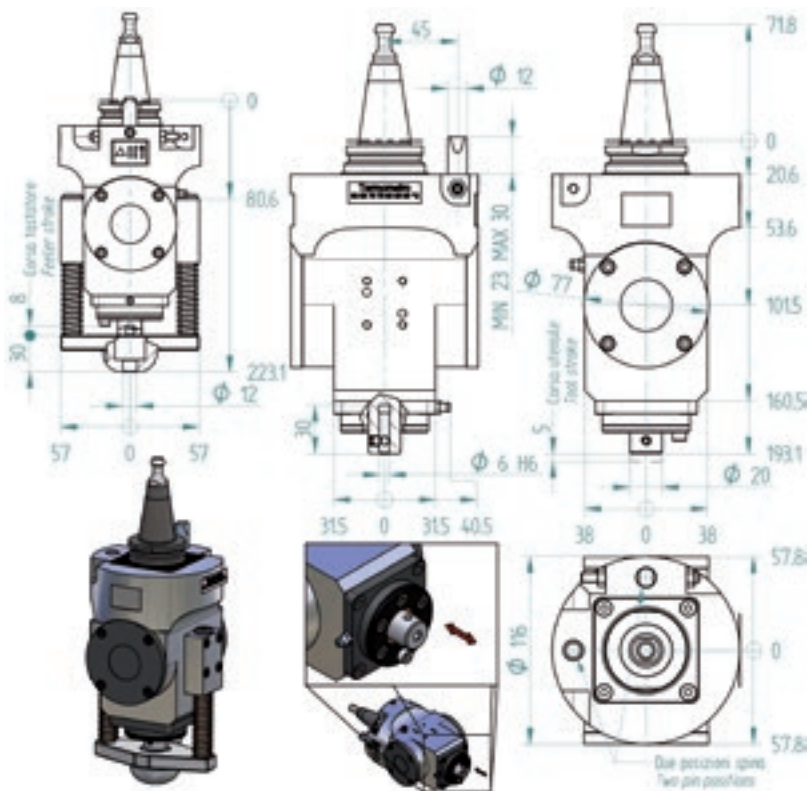
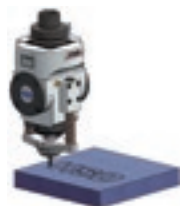
sega lama oscillante;  
attacco HSK F63  
*reciprocating knife cutter;*  
*HSK F63*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	8500	valore max / <i>max value</i>
Velocità utensile / <i>Tool speed</i>	m/s	1	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0,7	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø 6	
Corsa / <i>Stroke</i>	mm	5	
Peso / <i>Weight</i>	kg	- 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0354

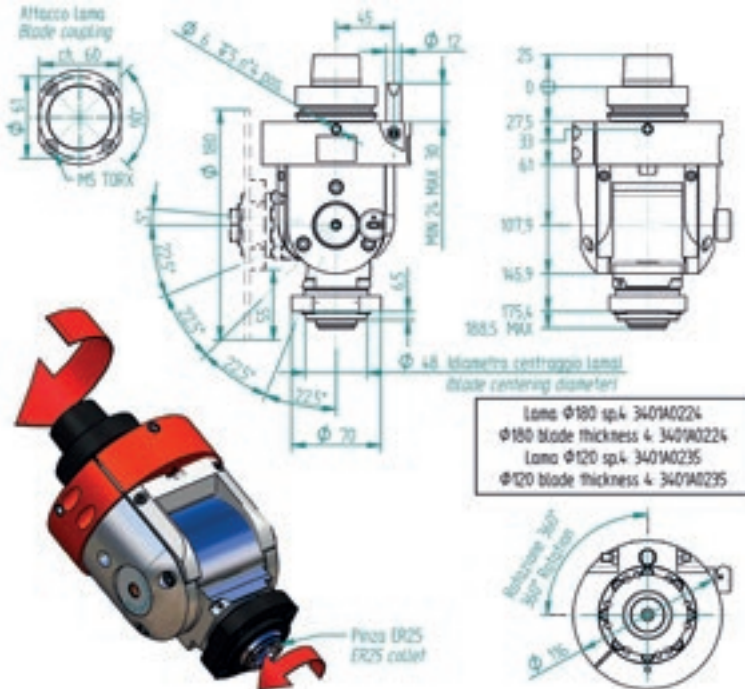
sega lama oscillante;  
attacco ISO 30;  
reciprocating knife cutter;  
ISO 30 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	8500	valore max / <i>max value</i>
Velocità utensile / <i>Tool speed</i>	m/s	0.5	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0.7	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		ISO 30	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø 6	
Corsa / <i>Stroke</i>	mm	5	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLUBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0196

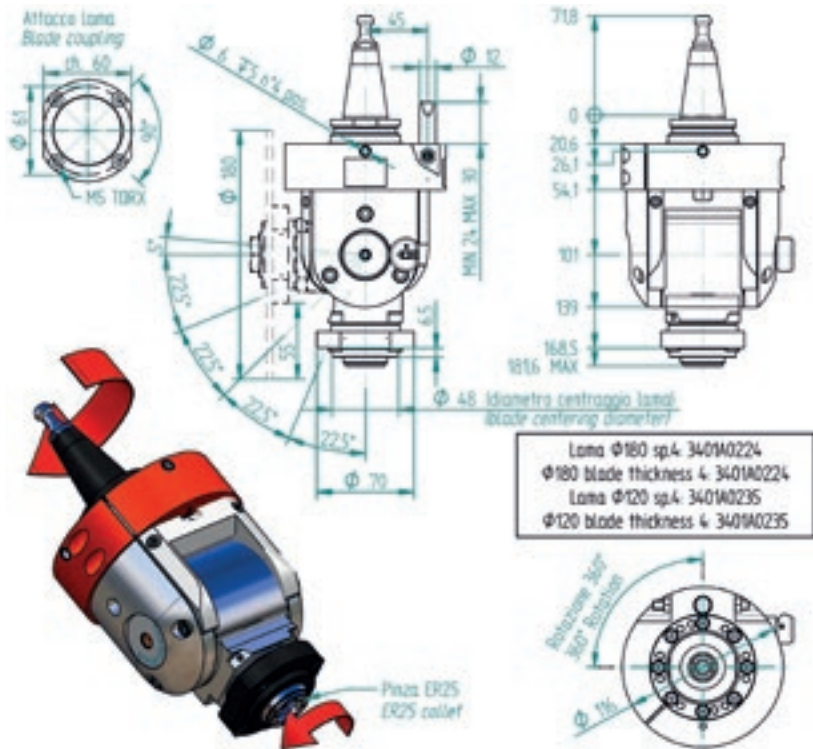
orientamento ed inclinazione variabili manualmente;  
riferimento per 5 Posizioni; porta lama + porta pinza ER25  
*manually changeable orientation and inclination;  
reference for 5 positions; blade and ER25 collet holder*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotationspeed</i>	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	Ø1 ± Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(*) Ø16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*) Ø180	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione lama / <i>Blade working depth</i>	50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0198

orientamento ed inclinazione variabili manualmente;  
riferimento per 5 posizioni; porta lama + porta pinza ER25  
*manually changeable orientation and inclination;*  
*reference for 5 positions; blade and ER25 collet holder*

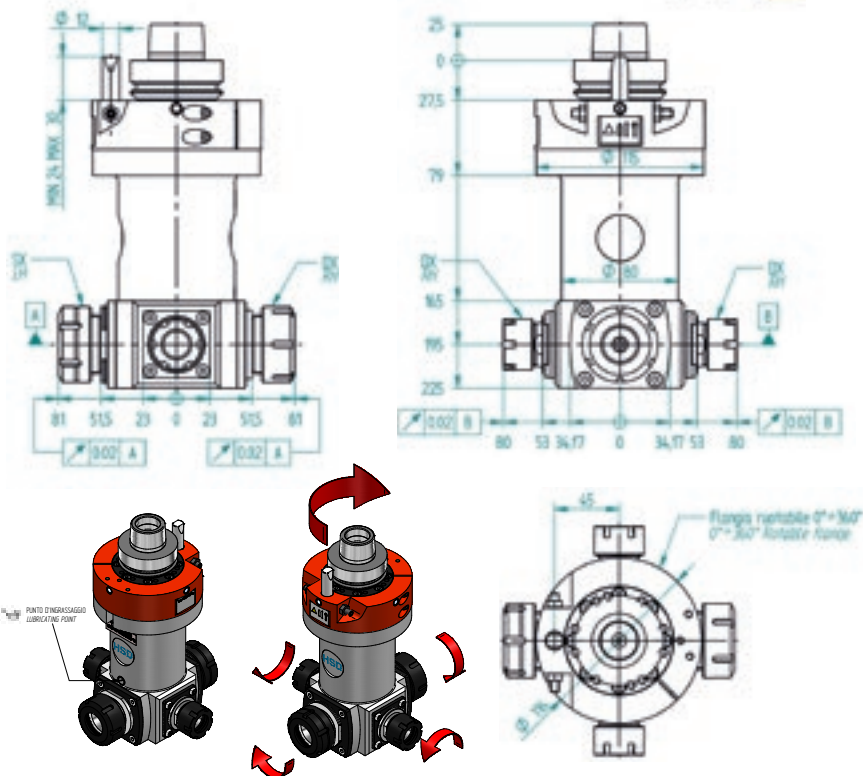


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(°); 15.000(°)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(°); 15.000(°)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	ISO30		
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(°) Ø16	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(°) Ø180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	70	°C	valore max / max value

## H6314H0706

Aggregato 4 uscite pinza orizzontali 1 ER32 dx+1  
ER32 sx+2 ER25 dx attacco HSK F63

Aggregate 4 horizontal outlets 1 ER32 rh+1 ER32 lh+2  
ER25 rh HSK F63 coupling



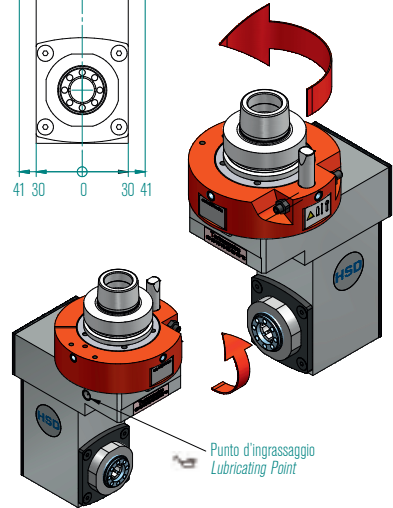
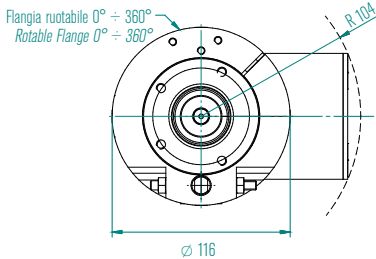
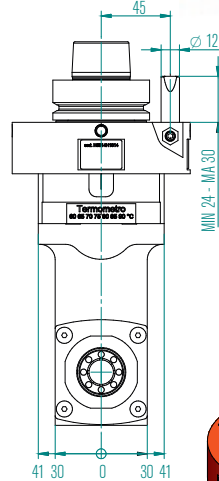
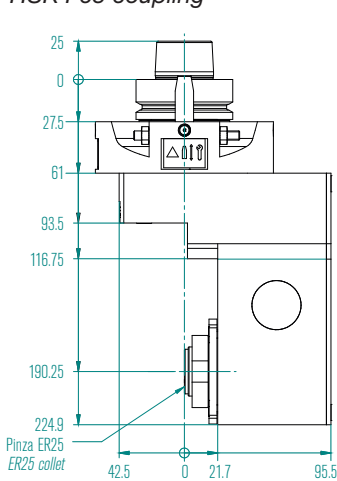
Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed		rpm	10490	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed		rpm	15000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio			1 : 1.43	
Coppia massima / Max torque		Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling			HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	mm	∅ 1 ÷ ∅ 16	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER25	mm	∅ 16	Lmax=50mm
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	∅ 2 ÷ ∅ 20	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	∅ 20	Lmax=60mm
Materiali lavorabili / Workable materials			WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight		kg	~ 6.5	
Lubrificazione / Lubrication		grassa / grease	Alphaspeed GY4	
Temperatura di esercizio / Working temperature		°C	70	valore max / max value



## H6314H1014

Aggregato 1 uscita pinza ER25 in asse;  
attacco HSK F63

Aggregate with 1 outlet ER25 collet on axis;  
HSK F63 coupling

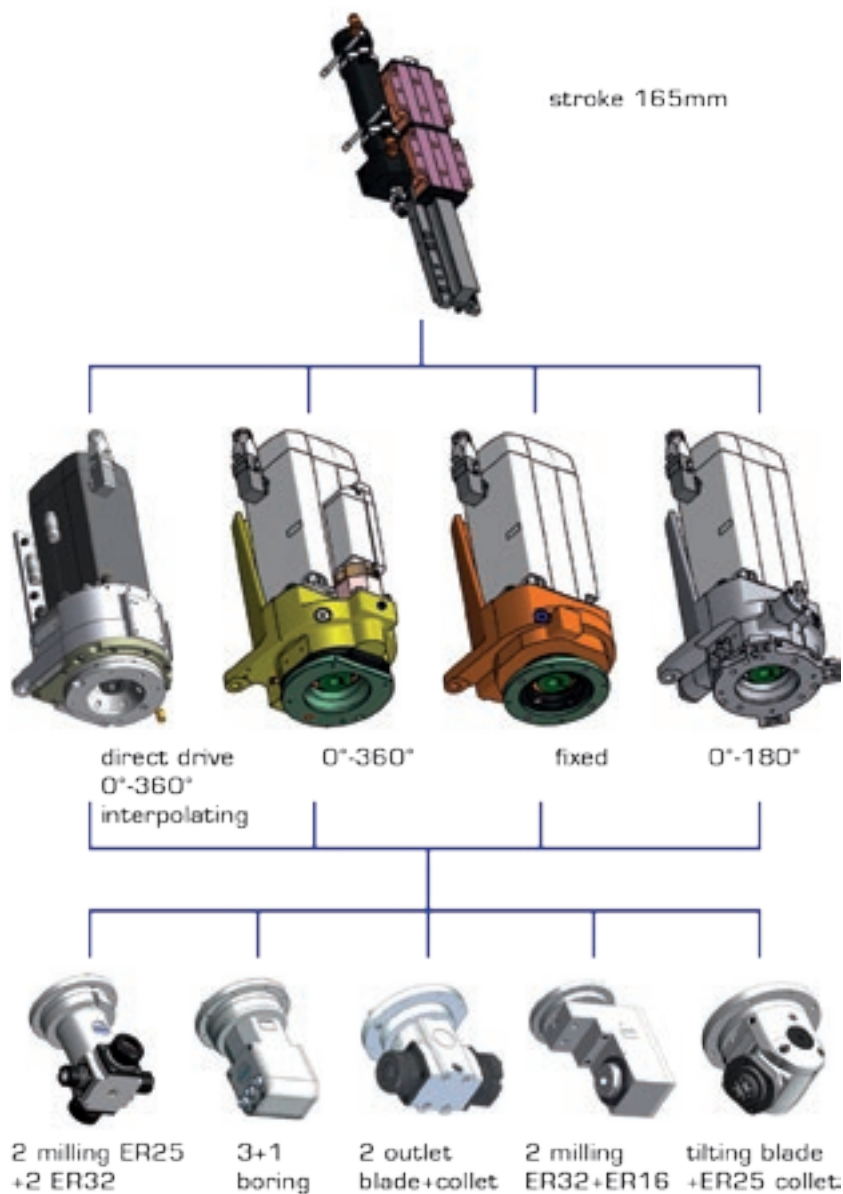


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	rpm	10000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	15000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling		HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	mm	∅ 1 ÷ ∅ 16
Diametro punta max / Max bit diameter	ER25	mm	∅ 16
Diametro lama / Blade diameter		mm	-
Profondità di lavorazione / Working depth		mm	-
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	- 5.5	
Lubrificazione / Lubrication	grass / grease		KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value





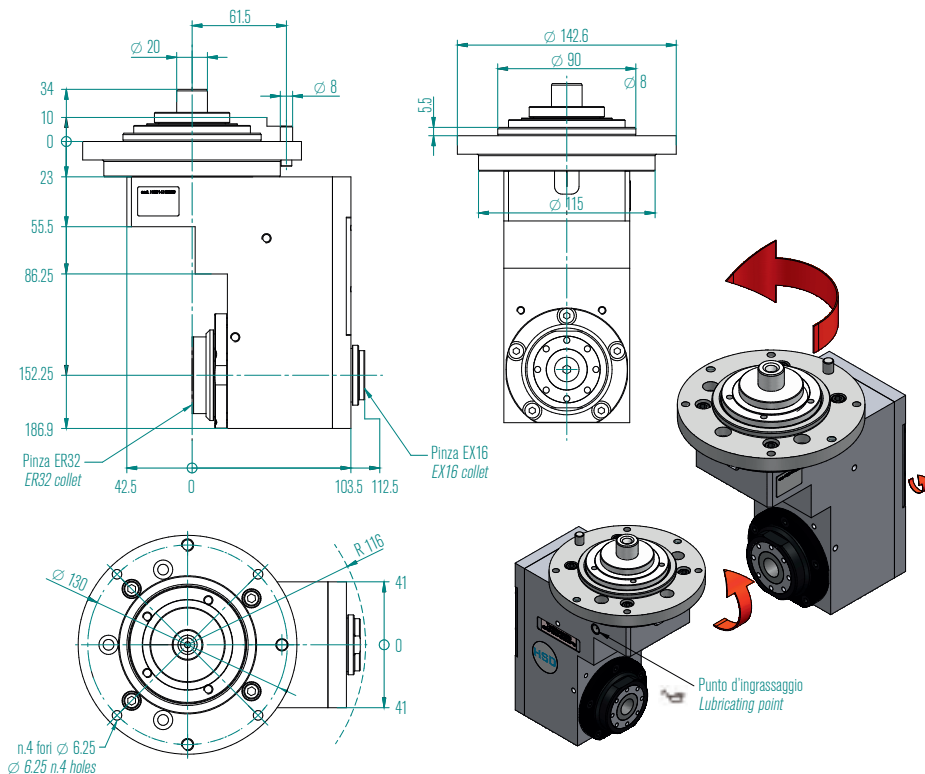
# Gruppi multifunzione *Multifunctional units*



## H6314H0933

Aggregato pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32  
+ 1 EX16; attacco multifunzione

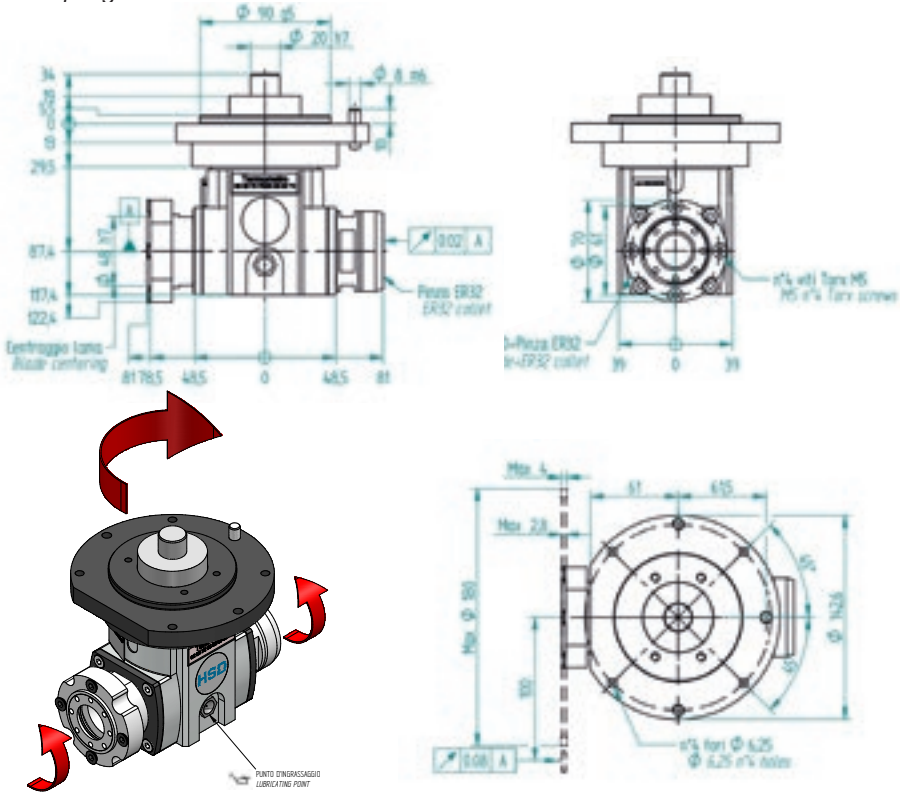
Aggregate for horizontal milling 1 outlet ER32 collet  
+ 1 EX16; multifunction coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed		rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed		rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio			1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque		Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling			M/F	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	Ø2 ÷ Ø20	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	Ø20	Lmax=130mm
Diametro codolo / Tool shank diameter	EX16	mm	Ø0.5 ÷ Ø10	
Diametro punta max / Max bit diameter	EX16	mm	Ø10	Lmax=30mm
Materiali lavorabili / Workable materials			WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight		kg	~ 7	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15	
Temperatura di esercizio / Working temperature		°C	80	valore max / max value

## H6314H0406

Agg 1U pinza ER32 + 1U lama/pinza ER32; attacco multifunzione  
ER32 collet + ER32/blade aggregate; multifunction coupling

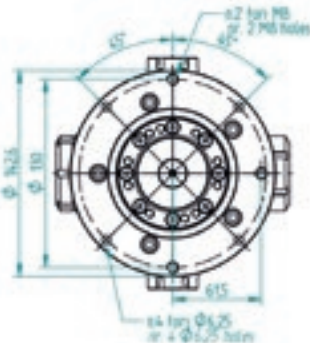
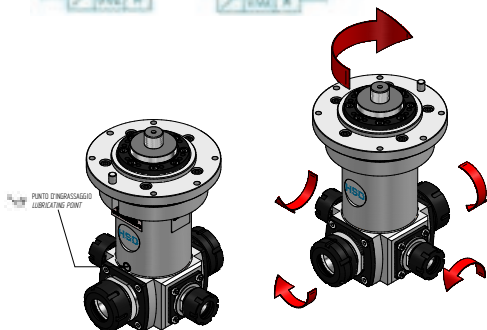
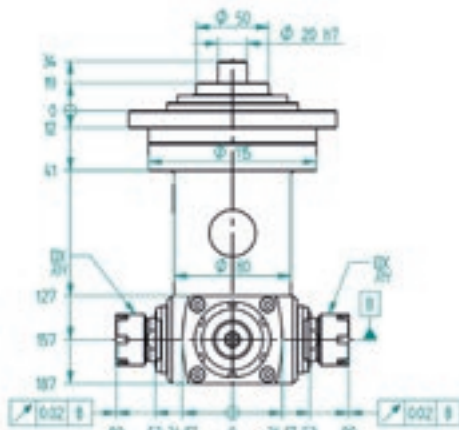
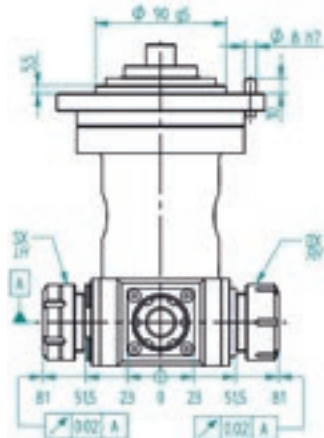


Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	11430(*) / 17100(*)	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000(*) / 12000(*)	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 0.7	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		M/F	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	Ø 1 ÷ Ø 20	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	Ø 20	Lmax = 60mm
Diametro lama / Blade diameter	mm	Ø 180	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	50	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 5.5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

## H6314H0710

Aggregato 4 uscite pinza orizzontali 1 ER32 dx+1  
 ER32 sx+2 ER25 dx attacco M/F

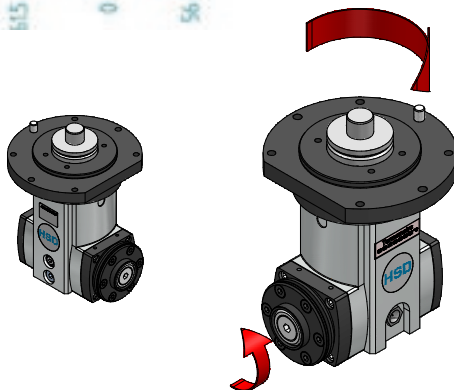
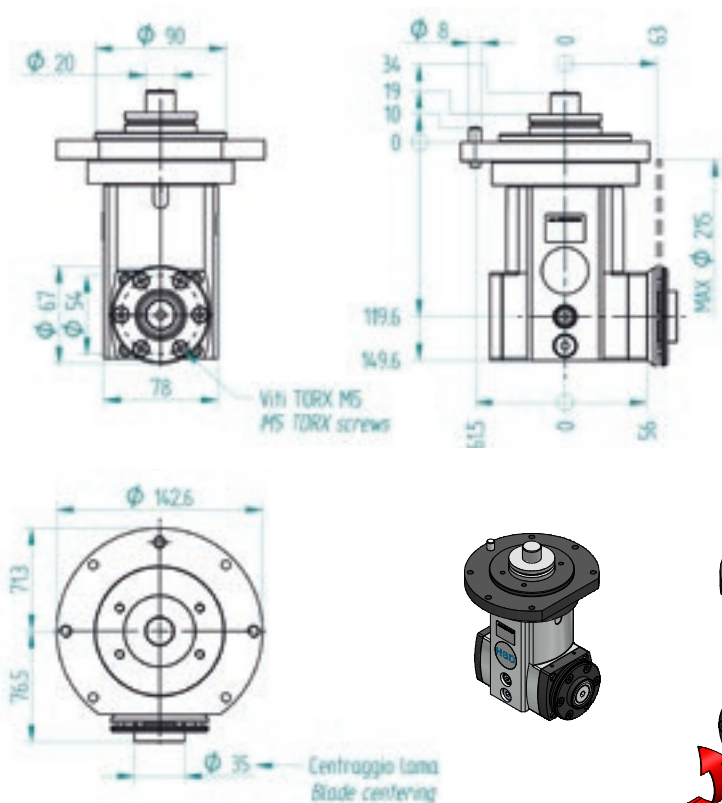
Aggregate 4 horizontal outlets 1 ER32 rh+1 ER32 lh+2  
 ER25 rh M/F coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	10490	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	15000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1.43	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		M/F	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25	mm	Ø 1 ± 0.16
Diametro punta max / Max bit diameter	ER25	mm	Ø 16 Lmax=50mm
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	Ø 2 ± 0.20
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	Ø 20 Lmax=60mm
Materiali lavorabili / Workable materials			WOOD - PLASTIC
Peso / Weight	kg	~ 6.5	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		Alphaspeed GY4
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

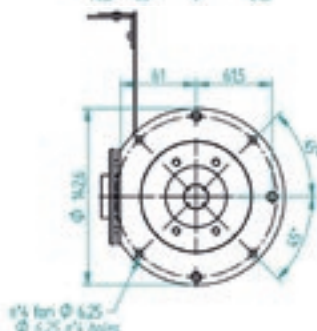
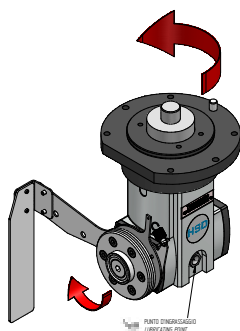
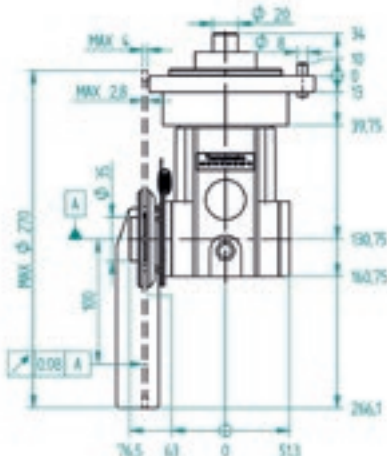
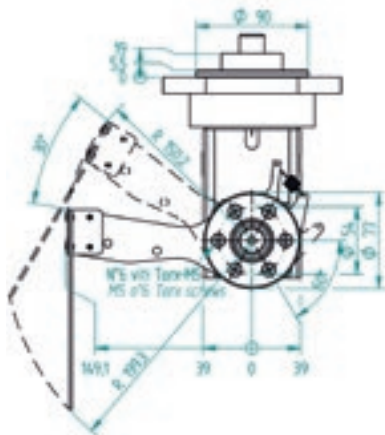
## H6314H0440

Aggregato attacco multifunzione per lama Ø215  
Ø215 blade holder multifunction aggregate



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	11400	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	multifunzione		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 215	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	70	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	- 6.2	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		Klüber NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

**B6314B0120**

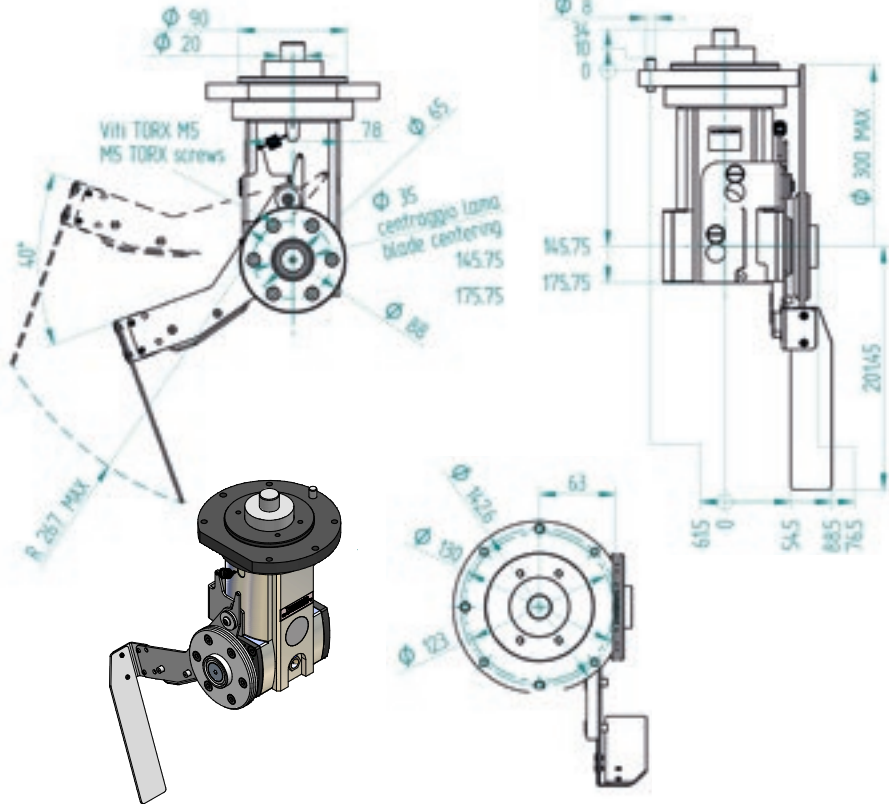
 Aggregato attacco multifunzione per lama ø270  
*Ø270 blade holder multifunction aggregat*


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5.600	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1.4 : 1 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	multifunzione		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 270	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	90	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 6.8	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		Klüber NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>



## B6314B0079

Aggregato attacco MULTIFUNZIONE per lama Ø300  
Ø300 blade holder multifunction aggregate



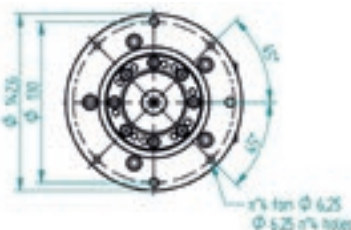
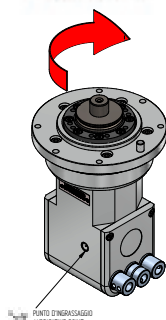
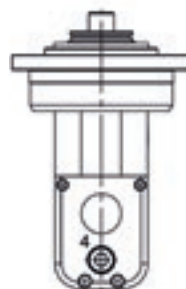
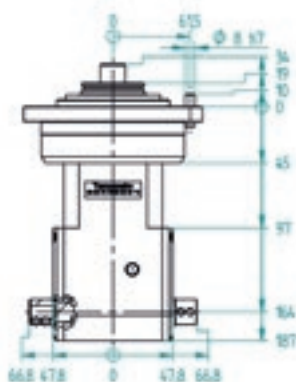
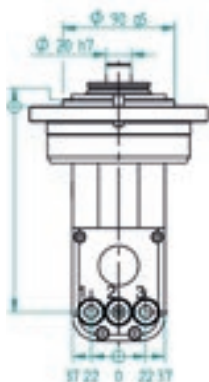
Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	11000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	5500	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	2 : 1 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	multifunzione		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	-	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	-	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	Ø 300	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	100	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 6.2	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		Klüber NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>



## H6314H0576

Aggregato a forare 3+1 mandrini int. 22 Attacco utensile weldon Ø10

Boring aggregate unit 3+1 spindles step 22 Ø10 weldon tool coupling

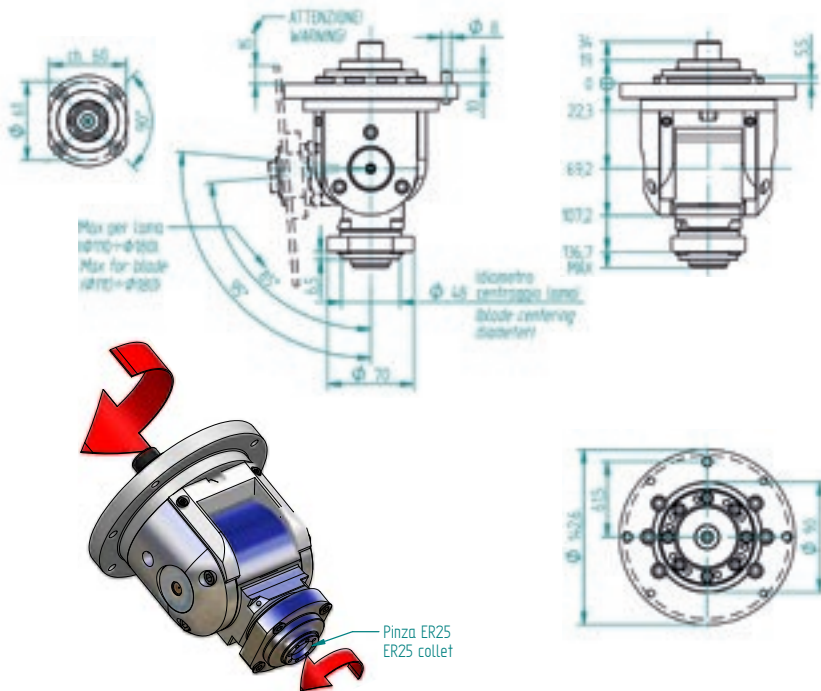


<i>Max. electrospindle rotation speed</i>	Velocità massima elettromandrino	10400	rpm
<i>Speed ratio</i>	Rapporto di trasmissione	1 : 0.72	Out / In
<i>Motor rotation</i>	Senso di rotazione del motore	<i>destra / right</i>	
<i>Max spindles speed coupling</i>	Regime massimo di rotazione mandrini	7500	rpm
<i>Max working temperature</i>	Temperatura massima di funzionamento	70	°C
<i>Max Noise</i>	Rumorosità massima	85	dB
<i>Weight</i>	Peso	~ 6	kg
<i>Tools coupling</i>	Connessione utensili	Ø10 Weldon 2 grani/ 2 dowels	mm
<i>Max tool length</i>	Lunghezza massima utensili	90	mm
<i>Lubrication type</i>	Tipo lubrificazione	Manuale	-
<i>Transmission lubrication</i>	Lubrificazione trasmissione	grasso/grease Klüber NBU15	-
<i>Working environment temperature</i>	Temperatura ambiente di lavoro	5 ÷ 40	°C

## H6314H0375

Aggregato ad orientamento ed inclinazione variabili manualmente, porta lama + porta pinza ER25 attacco multifunzione.

Aggregate with manually changeable orientation and inclination, blade and ER25 collet holder multifunction coupling.

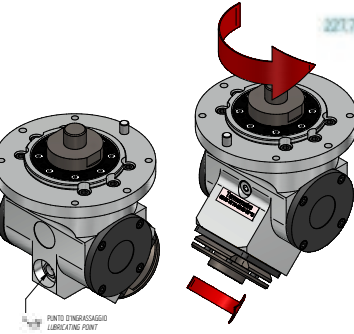
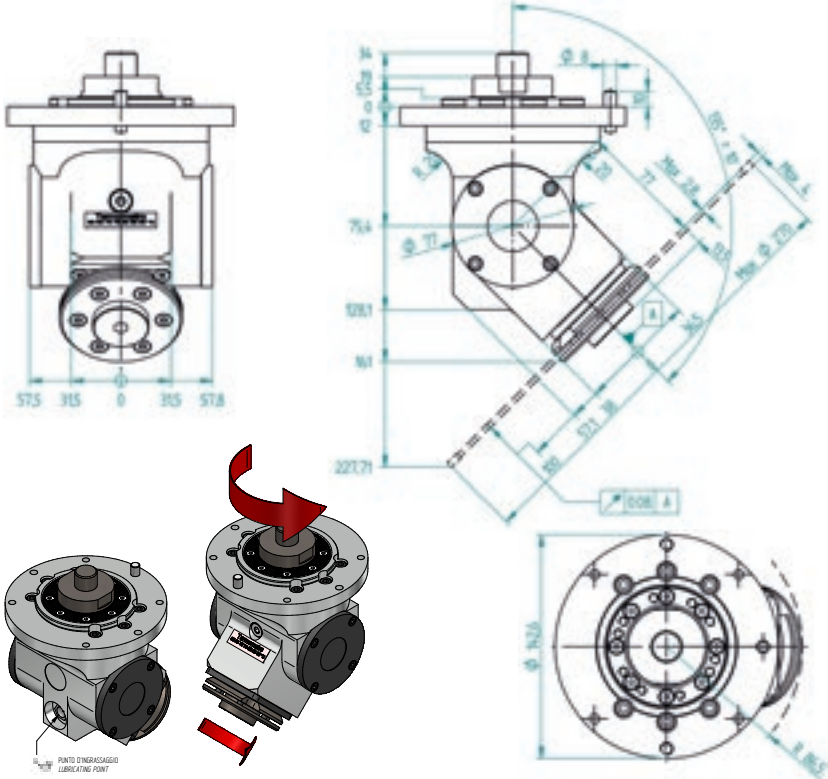


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	M / F		
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	(*) Ø 1 ÷ Ø 16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	(*) Ø 16	mm	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*) Ø 180	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / <i>Weight</i>	~ 5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / grease		Klüber NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	80	°C	valore max / max value

## H6314H0630

Aggregato lama inclinazione 45° lubrificato a grasso  
attacco M/F

Grease lubricated aggregate with inclined blade 45°  
M/F coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		M/F	
Diametro codolo / Tool shank diameter	mm	-	
Diametro punta max / Max bit diameter	mm	-	
Diametro lama / Blade diameter	mm	Ø 270	valore max / max value
Profondità di lavorazione / Working depth	mm	60	valore max / max value
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	- 5.5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	Klüber NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

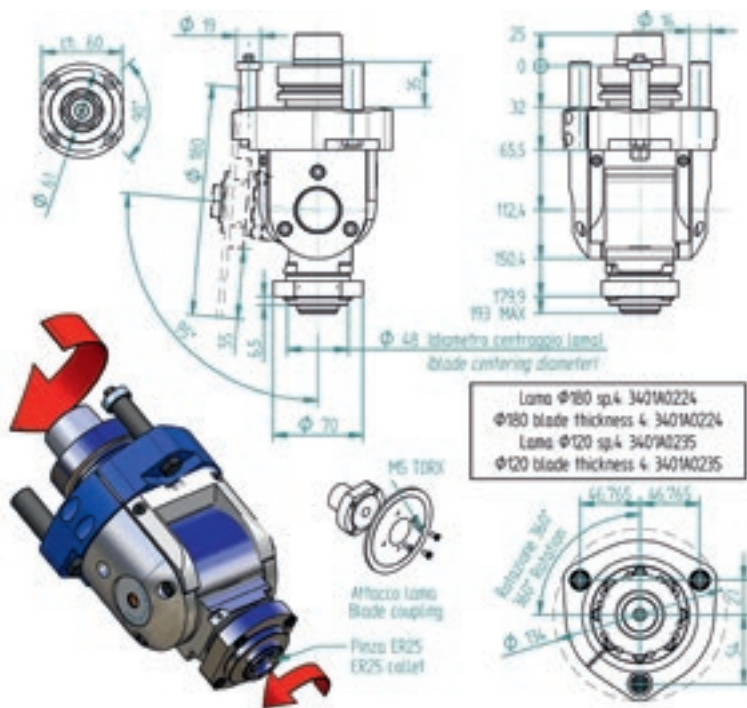


**Attacco compatibile Homag**  
*Available for Homag coupling*



## H6314H0173

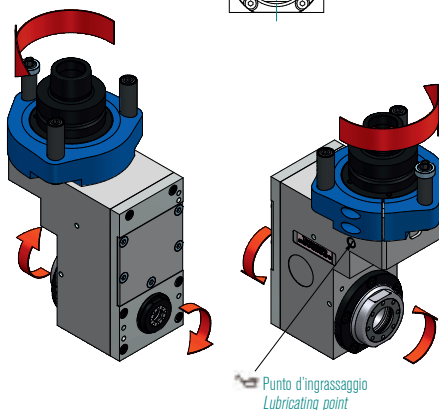
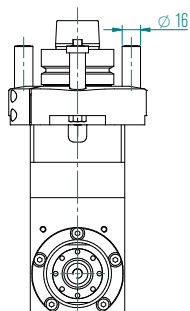
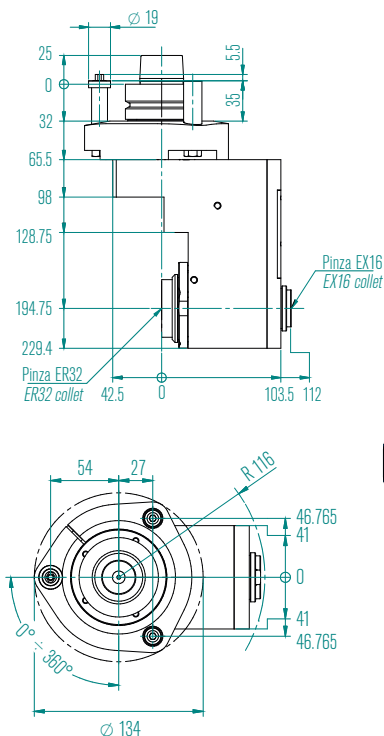
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,  
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63 speciale  
*manually changeable orientation and inclination,  
blade and ER25 collet holder special HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	8.000(*); 15.000(*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		
Diametro codolo / Tool shank diameter	(*) $\varnothing 1 \div \varnothing 16$	mm	
Diametro punta max / Max bit diameter	(*) $\varnothing 16$	mm	
Diametro lama / Blade diameter	(*) $\varnothing 180$	mm	valore max / max value
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	(*) 50	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~ 5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grassa / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	80	°C	valore max / max value

## H6314H1012

Aggregato pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32 + 1 EX16;  
Aggregate for horizontal milling 1 outlet ER32 collet + 1 EX16;  
special HSK F63 coupling

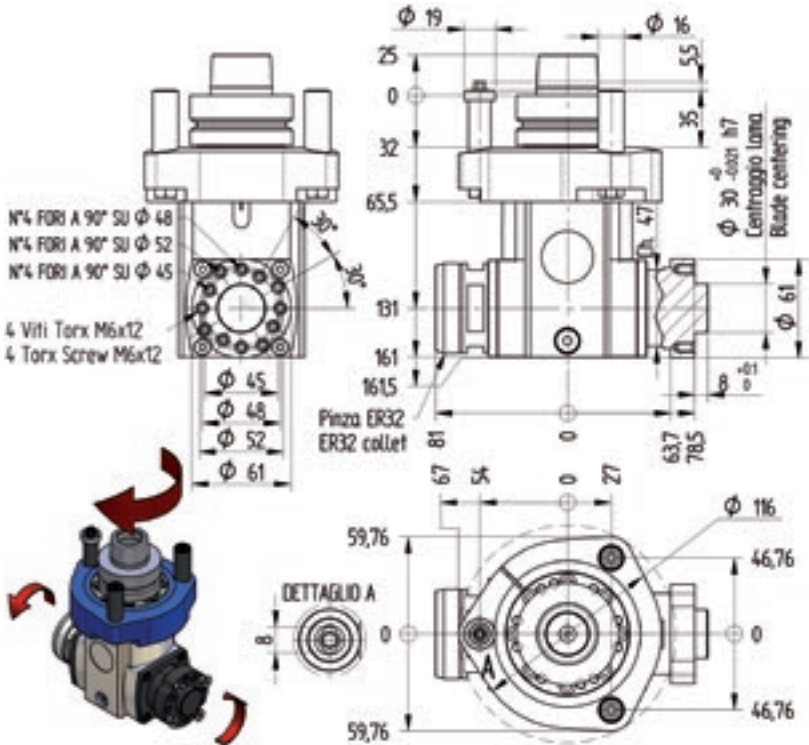


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed		rpm	12000	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed		rpm	18000	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio			1 : 1.5	
Coppia massima / Max torque		Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling			HSK F63	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER32	mm	Ø 2 ÷ Ø 20	
Diametro punta max / Max bit diameter	ER32	mm	Ø 20	Lmax=130mm
Diametro codolo / Tool shank diameter	EX16	mm	Ø0.5 ÷ Ø10	
Diametro punta max / Max bit diameter	EX16	mm	Ø 10	Lmax=30mm
Materiali lavorabili / Workable materials			WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight		kg	~ 8	
Lubrificazione / Lubrication		grassi / grease	KLÜBER NBU15	
Temperatura di esercizio / Working temperature		°C	80	valore max / max value



## H6314H0290

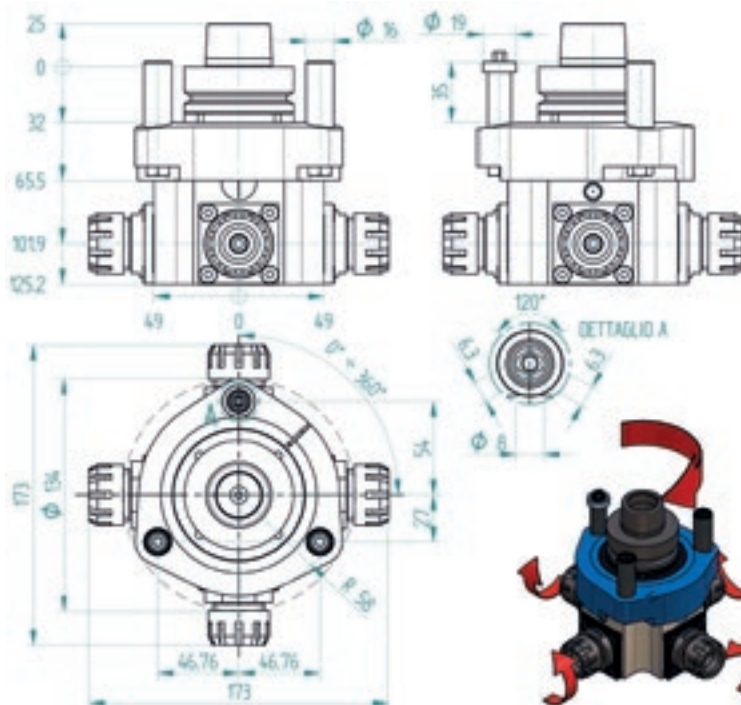
1u pinza ER32 + 1u lama ø100.4  
HSK F63 speciale  
ER32 collet + ø100.4 Blade custom  
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	17100	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	12000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 0.7 (IN : OUT)		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		SPECIALE / CUSTOM
Diametro codolo / Tool shank diameter	Ø 1 ÷ Ø 20	mm	
Profondità di lavorazione lama / Blade working depth	20	mm	
Peso / Weight	5.5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15

## H6314H0312

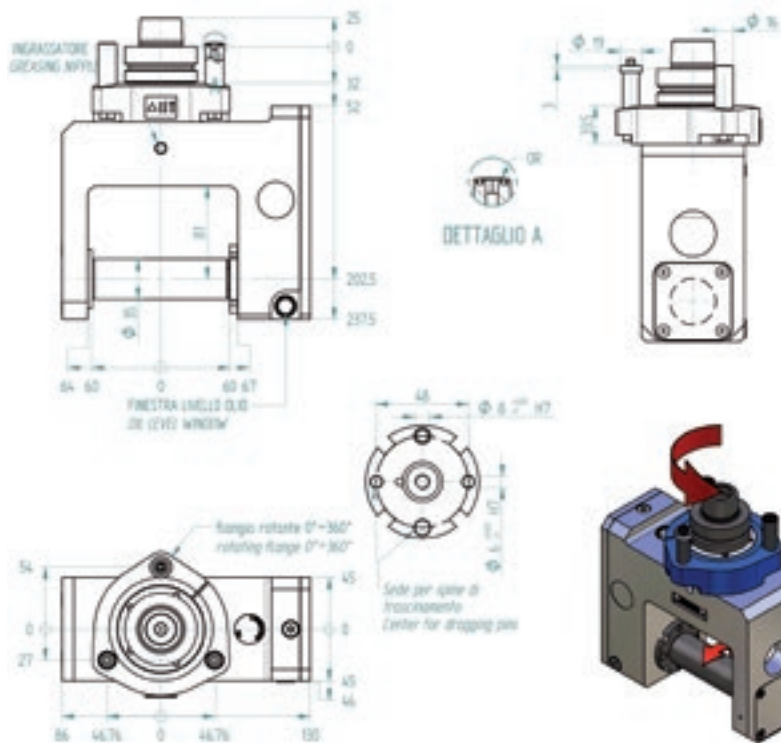
attacco HSK F63 speciale  
4 uscite pinza ER25  
*HSK F63 custom coupling*  
*4 outlets ER25 collet*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	8.400	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	12.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter ER32</i>	Ø1 ÷ Ø16	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter ER32</i>	Ø 16	mm	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	-	mm	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	-	mm	
Peso / <i>Weight</i>	~ 4.5	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0430

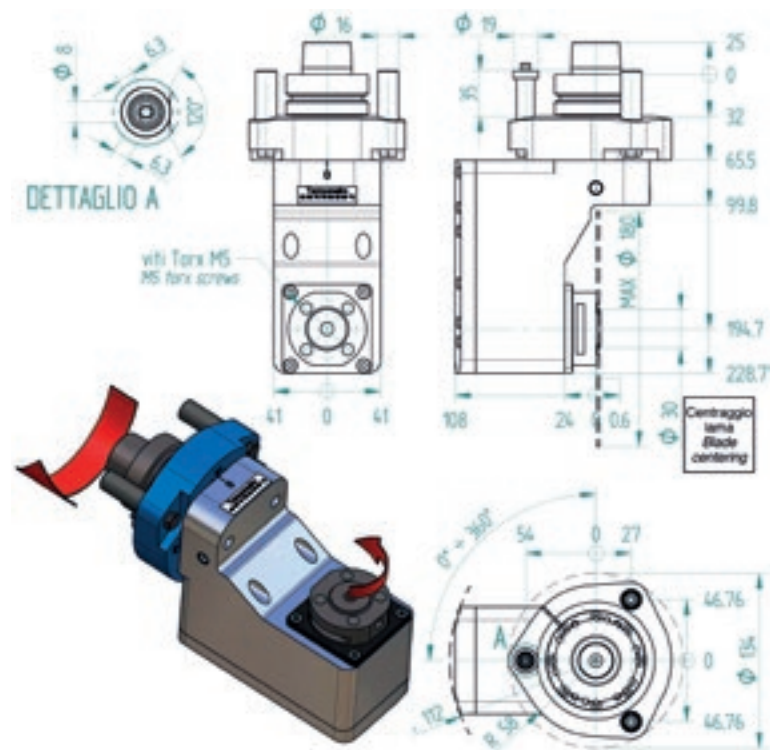
piallatore lubrificato ad olio;  
attacco HSK F63 flangia 3 spine  
*oil lubricated moulder;*  
HSK F63 coupling, 3 pins flange



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	14.000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	10.080	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0,7	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	-	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	Ø 150	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	35	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 9	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		olio+grasso / <i>oil+grease</i>	ISO VG32+KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	80	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0319

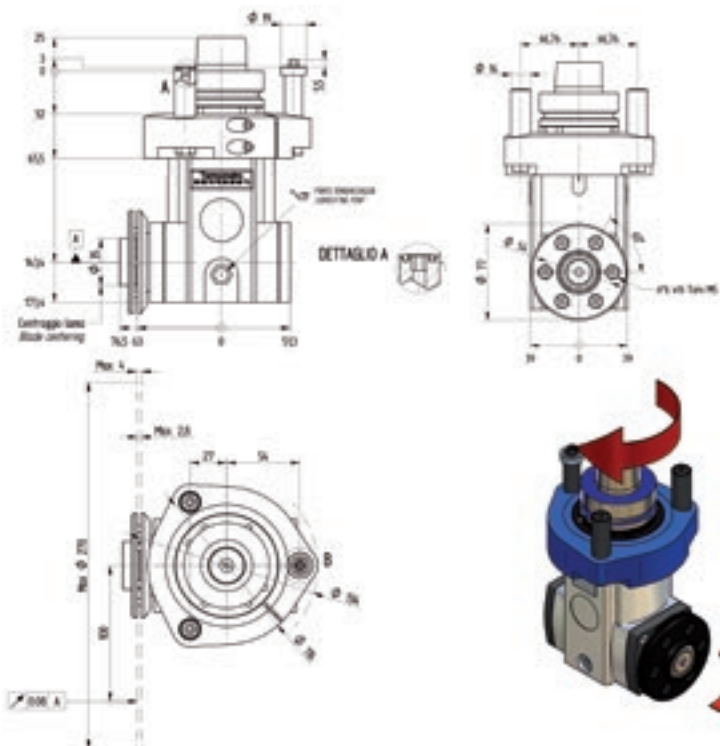
lama  $\varnothing 180$  in asse e punta  $\varnothing 10$ mm;  
attacco HSK F63 speciale  
 *$\varnothing 180$  circular blade on axis and  $\varnothing 10$ mm  
boring spindle; HSK F63 custom coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.100(*) / 5.550(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000(*) / 8.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.45		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		
Diametro attacco punta / <i>Bit diameter</i>	(°) $\varnothing 10$	mm	valore max / <i>max value</i>
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(°) $\varnothing 180$	mm	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	50	mm	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	~ 7	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15

## H6314H0544

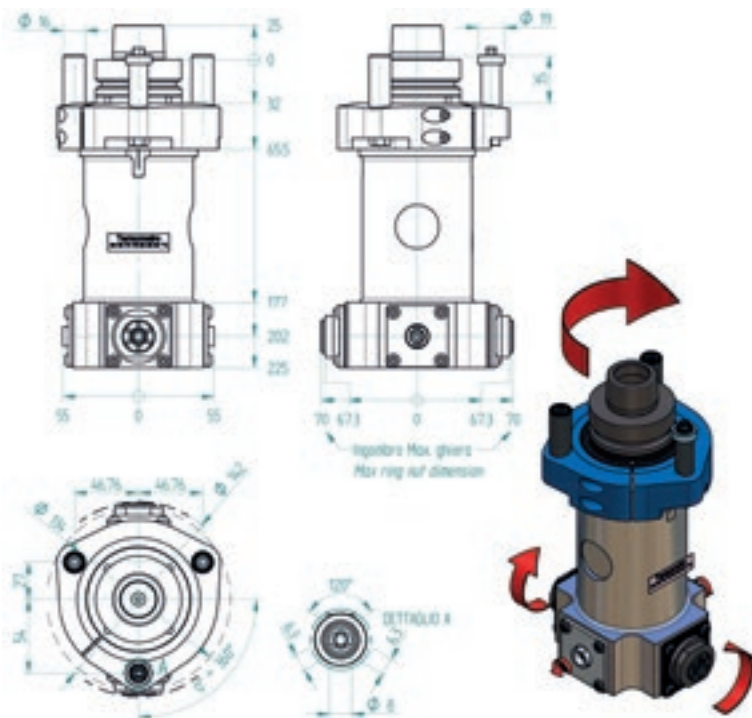
lama 270 mm; attacco HSK F63  
blade 270 mm; HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	11400	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	8300	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0,7	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	Nm	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	-	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	∅ 270	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	90	valore max / <i>max value</i>
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>		WOOD - PLASTIC	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 6	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0308

attacco HSK F63 Speciale 2 Uscite A Forare  
attacco Punte M10 + 2 Uscite A Fresare Attacco  
Pinza ER16 HSK F63 Custom Coupling 2 Boring  
Outlets M10 + 2 Milling Outlets ER16 Collet

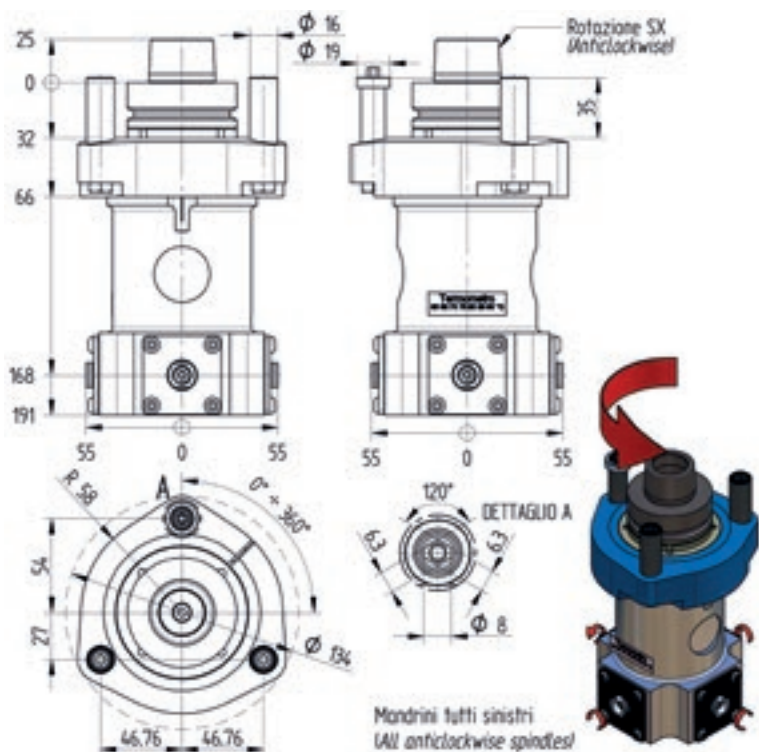


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.200(*) ; 7.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensili / <i>Tool rotation speed</i>	6.000(*) ; 10.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Verso di rotazione utensili / <i>Tool rotation direction</i>	destra / <i>clockwise</i>		
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro punta fresare / <i>Milling tool diameter</i>	(*) Ø0.5 - Ø10	mm	
Attacco punta a forare / <i>Boring tool diameter</i>	(*) M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	Lmax = 30mm(*) / 90mm(*)
Peso / <i>Weight</i>	~ 5.6	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>



## H6314H0310

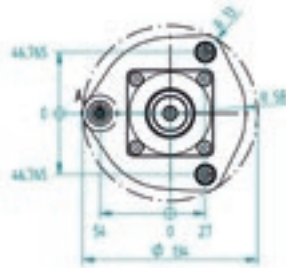
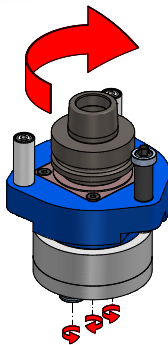
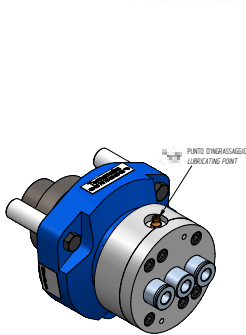
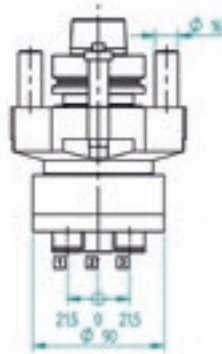
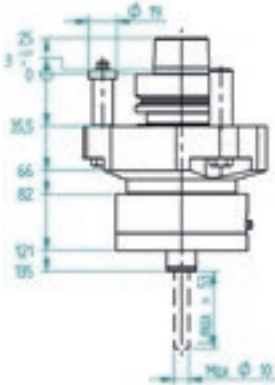
4 uscite a forare;  
attacco HSK F63 speciale  
4 spindles boring;  
HSK F63 custom coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	4.200	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	6.000	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1.43		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	HSK F63		SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	M10	mm	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	Ø10	mm	Lmax = 90mm
Peso / <i>Weight</i>	~ 4	kg	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>	grasso / <i>grease</i>		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	70	°C	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0809

Aggregato per forature verticali 3 mandrini INT. 21.5,  
attacco HSK F63 speciale  
Aggregate for vertical boring 3 spindles STEP 21.5,  
HSK F63 custom coupling



Max. electrospindle rotation speed	Velocità massima elettromandrino	4000	rpm
Motor rotation	Senso di rotazione del motore	destra / right	
Max working temperature	Temperatura massima di funzionamento	70	°C
Type of service	Tipo di servizio	S1	
Max Noise	Rumorosità massima	85	dB
Weight	Peso	~ 3	kg
Tools coupling	Connessione utensili	Ø10	mm
Lubrication type	Tipo lubrificazione	manuale	-
Transmission lubrication	Lubrificazione trasmissione	grasso/grease Klüber NBU15	-
Working environment temperature	Temperatura ambiente di lavoro	5 ÷ 40	°C



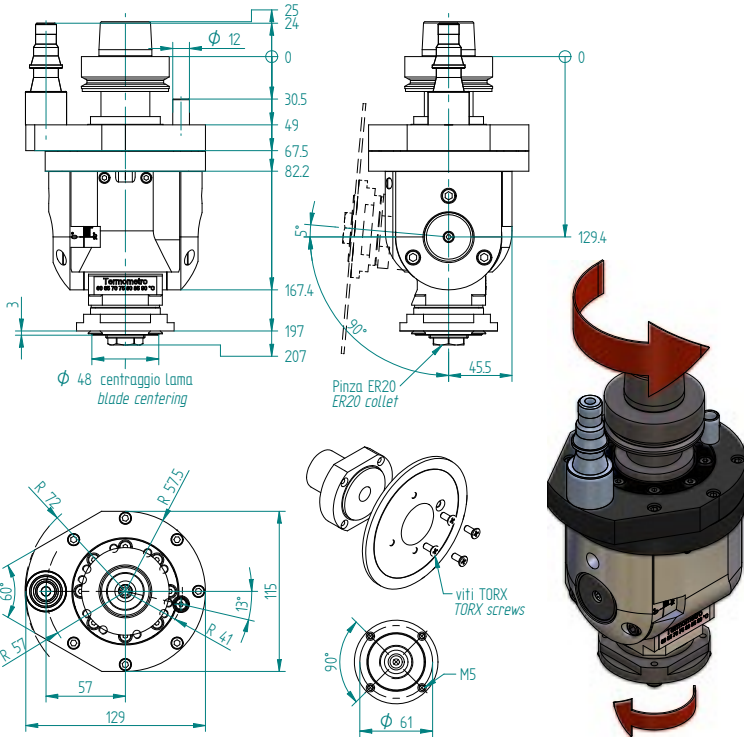


**Attacco compatibile Morbidelli/SCM**  
*Available for SCM/Morbidelli coupling*



## H630227800

tiltante lama + pinza ER20 interna;  
attacco HSK F63  
tilting blade + internal ER20 collet;  
HSK F6 3 coupling

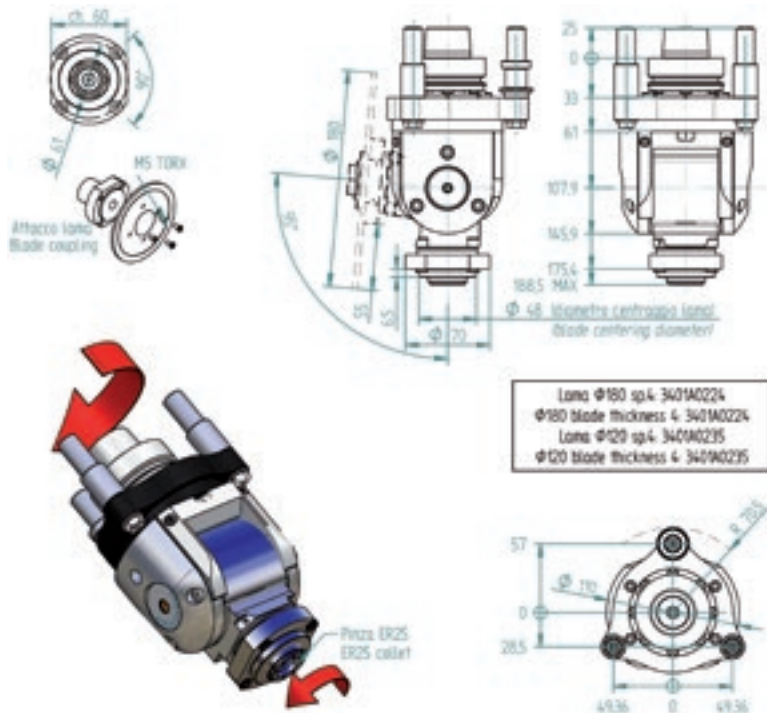


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrospindle rotation speed	8.000 / 12.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione lama / Blade rotation speed	8.000	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensili / Tool rotation speed	12.000	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrospindle coupling	HSK F63		SCM
Diametro punta / Bit diameter	1 ÷ 13	mm	
Diametro lama / Blade diameter	Ø180	mm	valore max / max value
Peso / Weight	~5	kg	
Lubrificazione / Lubrication	grasso / grease		KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		



## H6314H0496

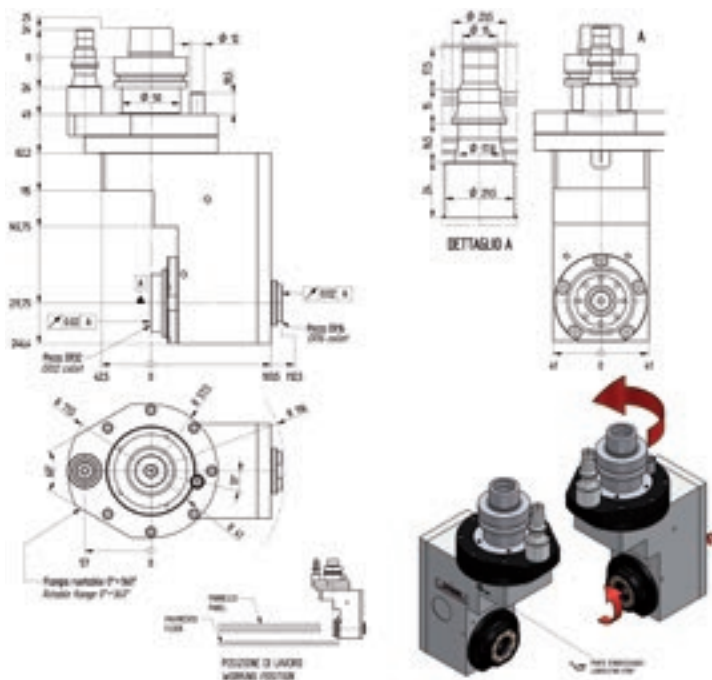
orientamento ed inclinazione variabili manualmente,  
porta lama + porta pinza ER25 attacco HSK F63 speciale  
*manually changeable orientation and inclination,*  
*blade and ER25 collet holder HSK F63 custom coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	8.000(*) ; 15.000(*)	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	8.000(*) ; 15.000(*)	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	SPECIALE / <i>CUSTOM</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	Ø1 ÷ Ø16	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	Ø16	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	Ø 180	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	50	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 5	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	80	valore max / <i>max value</i>

## H6314H0570

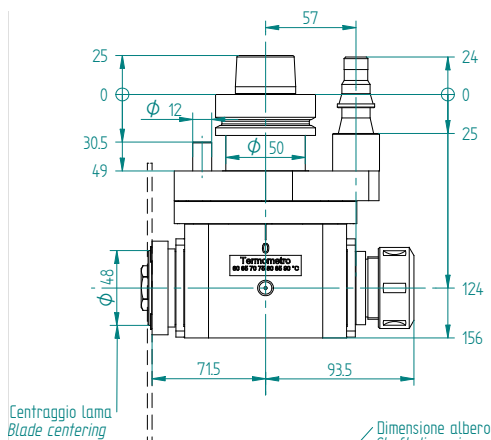
pantografo orizzontale 1 uscita pinza ER32  
+ ER16; attacco HSK F63  
*horizontal milling 1 outlet ER32 collet;  
HSK F63 coupling*



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	12000	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	18000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 1,5	
Coppia massima / <i>Max torque</i>	N/m	10	valore max / <i>max value</i>
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	ER32 mm	∅ 2 ÷ ∅ 20	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	ER32 mm	∅ 20	Lmax=130mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	ER16 mm	∅ 0.5 ÷ ∅ 10	
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	ER16 mm	10	Lmax=30mm
Materiali lavorabili / <i>Workable materials</i>		WOOD - PLASTIC	
Peso / <i>Weight</i>	kg	~ 7	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>

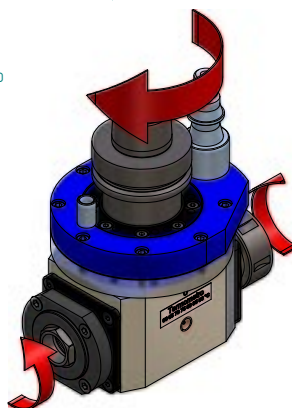
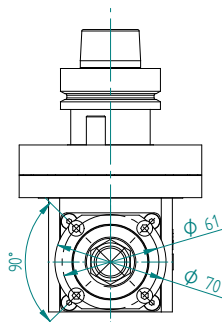
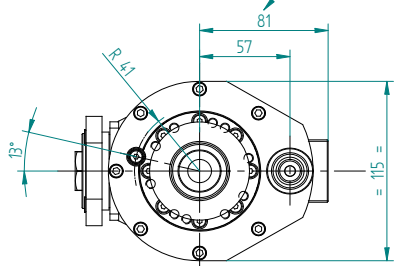
## H630218700

attacco morbidelli 2 uscite pinza + lama  
morbidelli coupling 2 outlet collet + blade



Centraggio lama  
Blade centering

Dimensione albero  
Shaft dimension

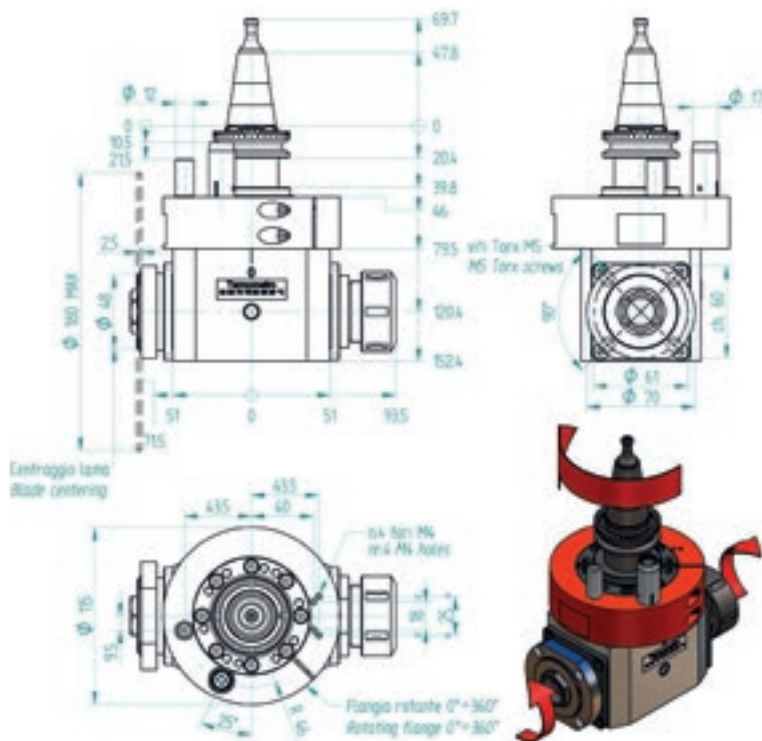


Velocità di rotazione elettromandrino / Electrosindle rotation speed	10.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Velocità di rotazione utensili / Tool rotation speed	10.000 (*) / 8.000 (*)	rpm	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio	1 : 1		
Attacco elettromandrino / Electrosindle coupling	HSK F63		
Diametro punta / Bit diameter	ER25 - ER32 (*)	$\varnothing 1 \div \varnothing 16 / \varnothing 2 \div \varnothing 20$	mm valore max / max value
Diametro lama / blade diameter	(*)	$\varnothing 180$	mm valore max / max value
Peso / Weight		~ 6.3	kg
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	mm KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / Working temperature	vedi Duty Cycle / see Duty Cycle		



## H6314H0320

attacco ISO 30 morbidelli  
2 uscite pinza + lama  
*morbidelli ISO 30 coupling*  
*2 outlet collet + blade*

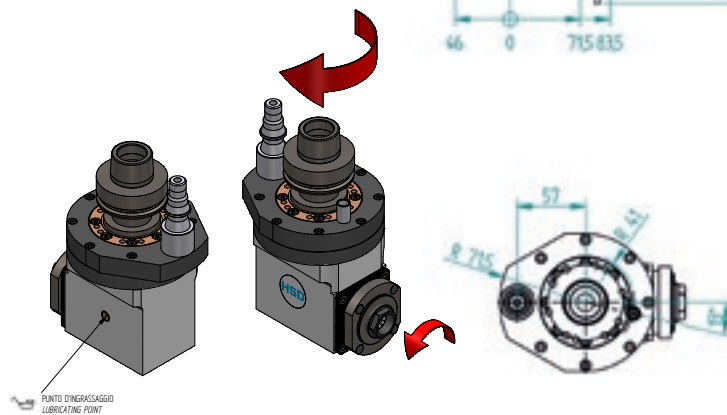
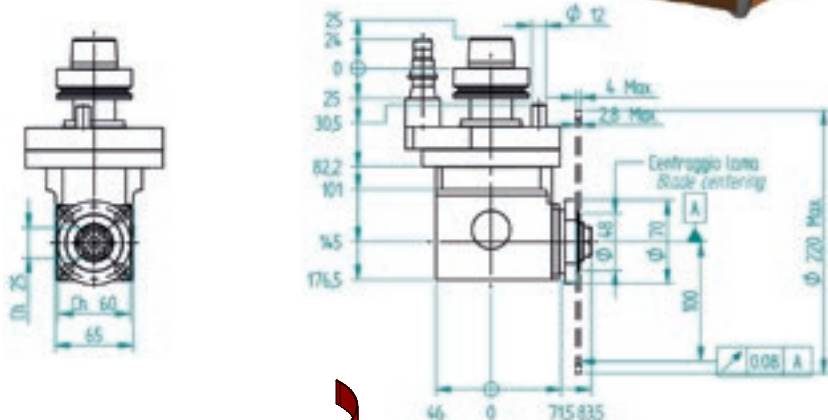


Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	10.000(*) / 8.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	10.000(*) / 8.000(*)	rpm	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>	1 : 1		
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>	ISO30		MORBIDELLI
Diametro punta / <i>Max bit diameter</i>	ER25 - ER32(*)	Ø 1 ÷ Ø 16 / Ø 2 ÷ Ø 20	Lmax = 60mm
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	(*)	Ø180	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>		~ 4.8	kg
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>		70	°C valore max / <i>max value</i>

## H630232500

Aggregato porta lama Ø220 + pinza ER25; attacco HSK F63

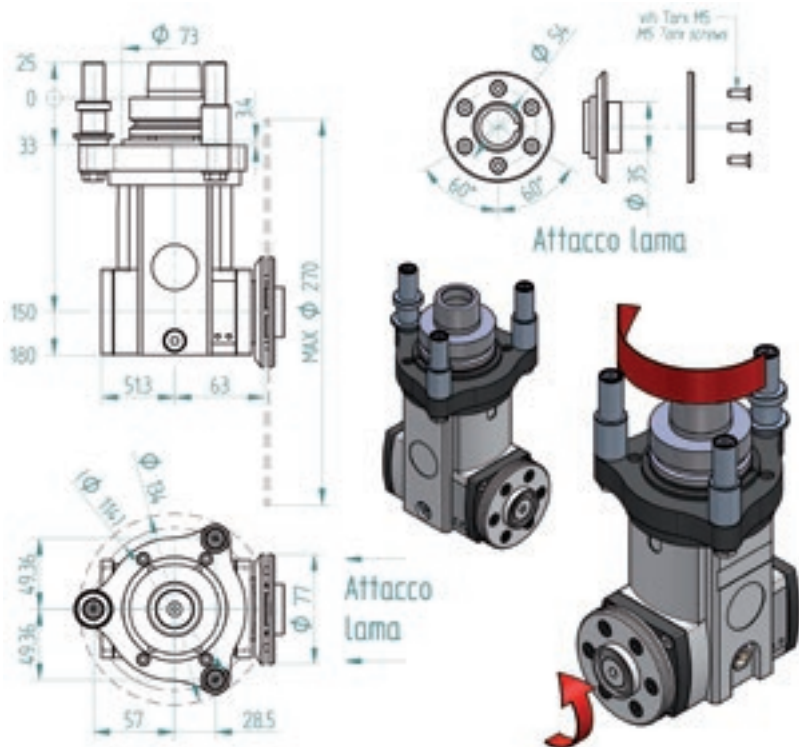
Aggregate with Ø220 blade holder + ER25 collet;  
HSK F63 coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / Electros spindle rotation speed	rpm	8000(*) / 12000(*)	valore max / max value
Velocità di rotazione utensile / Tool rotation speed	rpm	8000(*) / 12000(*)	valore max / max value
Rapporto di trasmissione / Speed ratio		1 : 1	
Coppia massima / Max torque	Nm	10	valore max / max value
Attacco elettromandrino / Electros spindle coupling		HSK F63 SCM	
Diametro codolo / Tool shank diameter	ER25(*)	mm	Ø 1 ÷ Ø 16
Diametro punta max / Max bit diameter	ER25 (*)	mm	Ø 16
Diametro lama / Blade diameter	(°)	mm	Ø 220
Profondità di lavorazione / Working depth	(°)	mm	72
Materiali lavorabili / Workable materials		WOOD - PLASTIC	
Peso / Weight	kg	~ 5	
Lubrificazione / Lubrication		grasso / grease	Klüber NBU15
Temperatura di esercizio / Working temperature	°C	70	valore max / max value

## H6314H0410

1 uscita lama; attacco HSK F63 speciale  
1 blade outlet; HSK F63 custom coupling



Velocità di rotazione elettromandrino / <i>Electrospindle rotation speed</i>	rpm	11500	valore max / <i>max value</i>
Velocità di rotazione utensile / <i>Tool rotation speed</i>	rpm	8000	valore max / <i>max value</i>
Rapporto di trasmissione / <i>Speed ratio</i>		1 : 0.7 (IN : OUT)	
Attacco elettromandrino / <i>Electrospindle coupling</i>		HSK F63	speciale / <i>custom</i>
Diametro codolo / <i>Tool shank diameter</i>	mm	-	
Diametro punta max / <i>Max bit diameter</i>	mm	-	
Diametro lama / <i>Blade diameter</i>	mm	Ø 270	valore max / <i>max value</i>
Profondità di lavorazione / <i>Working depth</i>	mm	90	valore max / <i>max value</i>
Peso / <i>Weight</i>	kg	- 4.7	
Lubrificazione / <i>Lubrication</i>		grasso / <i>grease</i>	KLÜBER NBU 15
Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	70	valore max / <i>max value</i>







AEROSPACE  
WINDOWS & FURNITURE  
CONSUMER ELECTRONICS  
AUTOMOTIVE  
HIGH TECH.